

Communiqué de presse
30 septembre 2026

Les Nouvelles BMW i3 et BMW Série 3

Depuis plus de cinquante ans, la BMW Série 3 incarne le plaisir de conduire dans sa forme la plus authentique, grâce à une sportivité affirmée, un design emblématique et une innovation technologique permanente. Cette alchimie unique a donné naissance à l'une des plus grandes réussites de l'histoire de BMW, un héritage que chaque nouvelle génération se doit de faire grandir. Avec son avancée technologique majeure, la nouvelle BMW Série 3 écrit aujourd'hui un nouveau chapitre de cette histoire à succès et ouvre la voie à une nouvelle ère.

Munich. Avec la nouvelle BMW i3, première BMW Série 3 100 % électrique de l'ère Neue Klasse, BMW ouvre un nouveau chapitre de l'histoire de son modèle emblématique. Fidèle à l'ADN de la BMW Série 3, elle en reprend les qualités fondamentales tout en y ajoutant des technologies inédites. Deux versions entièrement électriques seront disponibles dès son lancement. À leurs côtés, la nouvelle gamme BMW Série 3 proposera également plusieurs variantes à motorisations essence particulièrement efficaces intégrant la technologie d'hybridation légère 48 volts. Fer de lance de la gamme, la nouvelle BMW M350 xDrive conjugue le tempérament d'un modèle BMW M Performance aux qualités incomparables du légendaire moteur BMW six cylindres en ligne. Une motorisation hybride rechargeable (PHEV) viendra compléter l'offre au cours de l'année 2027.

Avec ses motorisations 100 % électriques, thermiques électrifiées et prochainement hybrides rechargeables, la nouvelle BMW Série 3 illustre plus que jamais l'approche technologique ouverte de BMW Group.

Une identité visuelle affirmée et commune à l'ensemble de la nouvelle famille BMW Série 3.

Les nouveaux modèles BMW Série 3 interprètent le langage stylistique expressif de la Neue Klasse à travers le caractère dynamique propre à la berline sportive BMW. La BMW i3 100 % électrique et les variantes à motorisation thermique partagent ainsi une identité visuelle commune et ne se distinguent que par quelques éléments spécifiques liés à leur technologie de propulsion respective.

Immédiatement identifiable comme une BMW Série 3, la nouvelle BMW i3 affiche une silhouette affirmée, dynamique et élégante. Les proportions caractéristiques de la marque s'expriment à travers une interprétation contemporaine de la berline tricorps, avec un long empattement, une surface vitrée élancée s'étirant vers l'arrière et des porte-à-faux réduits. Les poignées de portes affleurantes, parfaitement intégrées à la carrosserie, se déploient automatiquement lors de l'accès au véhicule.

La face avant réinterprète deux signatures emblématiques du design BMW : la calandre BMW et les doubles projecteurs. Réunis au sein d'un ensemble visuel harmonieux, ils donnent naissance à une signature lumineuse innovante et immédiatement reconnaissable. Les projecteurs LED M iconiques jaunes « M Yellow Lights », hérités de l'univers de la compétition, renforcent l'identité visuelle des modèles BMW M Performance.

À l'approche du conducteur, le véhicule s'anime grâce à une chorégraphie lumineuse soigneusement orchestrée. La séquence d'accueil débute à l'extérieur avant de se prolonger dans l'habitacle, tandis que les animations de bienvenue et d'au revoir varient selon la configuration du véhicule. Le pack éclairage extérieur BMW Iconic Glow propose trois univers lumineux distincts, Balanced, Relaxed et Excited, permettant à chacun de personnaliser cette expérience d'accueil.

À l'arrière, les feux horizontaux accentuent la précision du design et soulignent l'expression technologique du modèle. Les passages de roues fortement marqués mettent en valeur l'assise large et athlétique de la berline.

La BMW i3 100 % électrique peut recevoir des roues de 19 à 21 pouces, tandis que les versions à motorisation thermique sont proposées avec des jantes en alliage léger de 18 à 20 pouces. L'offre de teintes extérieures comprend notamment l'exclusive finition métallisée M Le Castellet Blue, qui sera complétée à partir de 2027 par de nombreuses finitions BMW Individual.

Disponible en option, la finition M Sport accentue le tempérament dynamique du véhicule grâce à des éléments de design spécifiques. Sur les variantes thermiques, elle comprend notamment des jupes latérales peintes dans la teinte de carrosserie. Les modèles BMW M Performance en bénéficient de série. La finition M Sport intègre également le Pack Aérodynamique M avec des boucliers spécifiques, des jupes latérales dédiées, un diffuseur arrière inspiré de l'univers BMW M ainsi que des freins M Sport à étriers bleus.

La finition M Sport Pro renforce encore cette expression sportive grâce à des équipements exclusifs tels que des coques de rétroviseurs extérieurs noires, un becquet arrière noir et des freins M Sport à étriers rouges.

Comme l'ensemble des modèles BMW M Performance de la gamme, la future BMW i3 M60 xDrive, attendue en 2027, se distinguera par une signature lumineuse avant spécifique associée aux projecteurs LED M iconiques jaunes « M Yellow Lights ». À l'arrière, un graphisme lumineux plus fin et épuré affirmera davantage son identité propre. Des roues aérodynamiques exclusives de 21 pouces Style 1067 M viendront compléter cette présentation.

Dimensions des Nouvelles BMW Série 3 :

	BMW i3	BMW Série 3*	Précédente génération (G20)
Longueur	4,760 mm	4,765 mm	4,713 mm
Largeur	1,865 mm	1,850 mm	1,827 mm
Hauteur	1,480 mm	1,455 mm	1,448 mm
Empattement	2,897 mm	2,860 mm	2,851 mm
Voie avant	1,606 mm	1,597 mm	1,571 mm
		(1,595 mm)	
Voie arrière	1,614 mm	1,617 mm	1,589 mm
		(1,599 mm)	

* Les valeurs indiquées entre parenthèses concernent la BMW M350 xDrive.

Un habitacle sportif et accueillant, porté par une nouvelle interprétation de l'orientation vers le conducteur propre à BMW.

Le langage stylistique épuré de la Neue Klasse se prolonge dans un habitacle raffiné, à la fois spacieux, moderne et résolument tourné vers le conducteur. Cette nouvelle interprétation de l'approche centrée sur le conducteur propre à BMW prend forme à travers le système d'affichage et de commande BMW Panoramic iDrive, qui associe quatre éléments principaux : le BMW Panoramic Vision, l'Affichage tête haute BMW 3D Head-Up-Display, l'écran central et le volant multifonction.

De série, le BMW Panoramic Vision projette les informations essentielles à la conduite directement dans le champ de vision du conducteur. L'Affichage tête haute BMW 3D Head-Up-Display, proposé en option, complète cet ensemble. Intégré à la planche de bord et clairement orienté vers le conducteur, l'écran central de 17,9 pouces s'associe au nouveau volant BMW, reconnaissable à son rayon central supérieur et à ses touches multifonctions de nouvelle génération, pour offrir une utilisation particulièrement intuitive. Selon les versions, un Volant M ou un Volant BMW Individual Digital White est également disponible.

Les lignes qui se prolongent depuis les portes jusqu'à la planche de bord créent un effet enveloppant qui renforce l'impression d'immersion à bord. Associés au toit vitré panoramique avec Confort thermique, les larges surfaces vitrées accentuent la luminosité naturelle et procurent une remarquable sensation d'espace.

Les sièges de série conjuguent maintien latéral optimal et confort élevé sur les longues distances. Ils disposent de réglages électriques, d'une fonction mémoire ainsi que du système Travel & Comfort. Les Sièges multifonctions pour conducteur et passager avant ou les Sièges M Sport sont proposés en option, tandis que les sièges arrière chauffants permettent d'accroître encore le bien-être à bord. Côté acoustique, le système audio de

série peut être complétée par un Système Hi-Fi Harman Kardon ou un Système Hi-Fi Harman Kardon Professional afin d'offrir une restitution sonore de très haut niveau.

Quatre univers d'intérieur distincts permettent de personnaliser l'ambiance grâce à des combinaisons harmonieuses de matériaux, de couleurs et de finitions. Les My Modes élargissent encore ces possibilités en permettant d'adapter les affichages, l'éclairage, l'environnement sonore et les réglages de conduite selon les préférences de chacun.

Les versions à motorisation thermique disposent d'un coffre de 450 litres, tandis que la BMW i3 offre un volume de chargement arrière de 420 litres complété par un compartiment de rangement de 31 litres à l'avant. Quelle que soit la motorisation retenue, la banquette arrière rabattable 40/20/40 garantit une grande modularité au quotidien.

La nouvelle interface digitale BMW Panoramic iDrive : une orientation conducteur absolue, dans le plus pur style BMW.

L'ergonomie intuitive et l'expérience utilisateur exemplaire font partie intégrante de l'ADN de la BMW Série 3 depuis plusieurs décennies. La nouvelle génération poursuit cette tradition avec le système d'affichage et de commande BMW Panoramic iDrive associé au BMW Operating System X. Fidèle à l'approche BMW, celui-ci présente les informations pertinentes au moment opportun et dans le champ de vision le plus adapté. Grâce à un équilibre parfaitement maîtrisé entre fonctions digitales et éléments physiques, le BMW Panoramic iDrive élève l'ergonomie intuitive, selon le principe BMW bien connu « les mains sur le volant, les yeux sur la route », à un nouveau niveau de focalisation sur le conducteur.

La logique d'interaction multimodale associe commandes tactiles, retours haptiques et interactions vocales. Au cœur de cette expérience, le BMW Intelligent Personal Assistant facilite les échanges entre le conducteur et le véhicule. L'intégration de la technologie d'intelligence artificielle Amazon Alexa+¹ étend encore ses possibilités et ouvre la voie à des interactions vocales toujours plus naturelles et intuitives.

Le BMW Operating System X constitue la base technologique de cette nouvelle génération d'interfaces. Développé à partir de l'Android Open Source Project (AOSP), il bénéficie d'une architecture électronique et logicielle pensée pour évoluer dans le temps grâce aux mises à jour et à l'intégration continue de nouvelles fonctionnalités. Les clients profitent ainsi d'une expérience numérique durablement actualisée et enrichie.

Le BMW Panoramic iDrive réunit quatre éléments centraux au sein d'un système unique d'affichage et de commande : le BMW Panoramic Vision, l'Affichage tête haute BMW 3D Head-Up-Display, l'écran central et le volant multifonction. Le BMW Panoramic Vision projette des informations sur toute la largeur du pare-brise, tandis que l'Affichage tête haute BMW 3D Head-Up-Display disponible en option complète cet ensemble avec les indications de navigation et de conduite automatisée.

L'écran central en design « free-cut » avec technologie de rétroéclairage matriciel est placé dans une position ergonomiquement idéale, à proximité du volant. Du côté conducteur, des widgets verticaux permettent un accès rapide et direct aux fonctions les plus utilisées grâce à la technologie QuickSelect. Le nouveau volant multifonction constitue le principal point de commande physique. Ses touches intégrées facilitent la symbiose entre conducteur et véhicule grâce à des illuminations, des surfaces en relief et un retour haptique.

La nouvelle BMW Série 3 bénéficie également d'une offre de divertissement plus étendue que jamais. Les fonctionnalités supplémentaires proposées avec le BMW Digital Premium disponible en option enrichissent encore l'expérience utilisateur. Parmi elles figurent notamment les Assistants de Sécurité ainsi que les fonctionnalités avancées de BMW Maps.

BMW Digital Premium étend également les possibilités offertes par BMW Maps. Les informations trafic en temps réel, les vues satellite, les représentations 3D des bâtiments et les suggestions contextuelles facilitent une navigation toujours plus précise et proactive. Les informations concernant les infrastructures de stationnement bénéficient également d'un niveau de détail accru. Pour la première fois, les résultats de recherche et les points d'intérêt affichés dans BMW Maps sont enrichis par Google Places. L'intégration des données Google améliore la pertinence, la richesse et la mise à jour des informations proposées. Les utilisateurs profitent ainsi d'un moteur de recherche plus performant, d'un plus large éventail de résultats et d'informations complémentaires telles que des évaluations, des commentaires ou encore des images. Grâce à son architecture cloud, BMW Maps est également en mesure de calculer automatiquement un itinéraire optimisé pour la recharge lorsque l'autonomie disponible ne permet pas de rejoindre directement la destination sélectionnée.

La nouvelle fonction Drive Challenge accompagne le conducteur tout au long du trajet en lui fournissant un retour instantané sur la qualité de ses actions au volant. La précision des accélérations, des braquages et des freinages est analysée en temps réel, tandis que les manœuvres particulièrement maîtrisées sont mises en avant. Grâce aux informations affichées dans le BMW Panoramic Vision, le conducteur peut mieux comprendre son comportement au volant et perfectionner son style de conduite au fil du temps. Après chaque trajet, l'application My BMW permet de retrouver les parcours sur lesquels le Drive Challenge était activé ainsi que l'évaluation détaillée des différentes manœuvres réalisées. Cette fonctionnalité sera progressivement déployée sur les différents modèles BMW. La synchronisation avec l'application My BMW devrait être disponible à partir de la fin de l'année 2026.

La BMW i3 100 % électrique : la technologie BMW eDrive de sixième génération au service de la performance et de l'efficacité.

Outre des motorisations thermiques particulièrement efficaces intégrant la technologie d'hybridation légère 48 volts, la gamme BMW Série 3 accueille désormais une version 100 % électrique. En tant que modèle de la Neue Klasse, la nouvelle BMW i3 bénéficie de la sixième génération de la technologie BMW eDrive. Celle-ci comprend une nouvelle génération de batteries haute tension à cellules cylindriques, des moteurs électriques à haut rendement, une architecture 800 V ainsi que des fonctionnalités de recharge bidirectionnelle.

La technologie BMW eDrive de sixième génération permet de franchir un nouveau cap en matière d'autonomie et de performances de recharge. Par rapport à la génération précédente utilisée sur d'autres modèles BMW, l'autonomie progresse de 30 %, avec des gains encore plus importants sur certains modèles. Dans le même temps, les temps de recharge sont réduits de 30 %.

La gamme BMW i3 s'articulera dès son lancement autour des BMW i3 40 xDrive et BMW i3 50 xDrive. Toutes deux dotées de deux moteurs électriques, un sur chaque essieu, elles associent les avantages de la propulsion 100 % électrique à la motricité d'une transmission intégrale. La future BMW i3 M60 xDrive viendra prochainement enrichir la gamme BMW i3. Attendue en 2027, cette déclinaison BMW M Performance incarnera l'interprétation la plus sportive du modèle.

Au sommet de la gamme, la nouvelle BMW i3 50 xDrive développe une puissance de 345 kW (469 ch) et délivre jusqu'à 645 Nm de couple. Elle accélère de 0 à 100 km/h en seulement 4,7 secondes. Équipée d'une batterie haute tension d'une capacité nette de 108,7 kWh, la BMW i3 50 xDrive se distingue par ses remarquables aptitudes sur les longues distances avec une autonomie pouvant atteindre 912 km selon le cycle WLTP².

La nouvelle BMW i3 40 xDrive associe performance et efficacité grâce à une puissance de 275 kW (374 ch). Dotée d'une batterie haute tension de 82,8 kWh de capacité nette, elle atteint une autonomie maximale de 710 km selon le cycle WLTP², confirmant ainsi son aptitude aux longs trajets.

Le bond technologique réalisé avec la nouvelle BMW i3 repose notamment sur une nouvelle génération de batteries utilisant des cellules cylindriques inédites. Avec un diamètre de 46 millimètres et une hauteur de 95 millimètres, celles-ci offrent une densité énergétique volumique supérieure de 20 % à celle des cellules prismatiques de cinquième génération.

Directement intégrées au pack batterie, sans modules intermédiaires ni éléments structurels supplémentaires, ces nouvelles cellules s'inscrivent dans une architecture de type « cell-to-pack ». Cette conception permet d'augmenter la densité énergétique au niveau de la batterie tout en réduisant le poids du système et en améliorant son

efficience globale. La nouvelle BMW i3 adopte également une architecture de type « pack-to-open-body », dans laquelle le pack batterie devient un élément structural à part entière. Le plancher ouvert de la caisse est complété lors de son intégration, tandis que le couvercle du pack assure également la fonction de soubassement. Outre un gain de poids, cette architecture favorise les proportions élancées ainsi que les excellentes qualités aérodynamiques de la nouvelle BMW i3. Elle contribue également à accroître la rigidité torsionnelle de la structure, un atout qui bénéficie directement à la précision du comportement routier et à l'expérience de conduite caractéristique de BMW.

L'Energy Master constitue le centre de commande de l'alimentation électrique de la technologie BMW eDrive de sixième génération. Installé au-dessus de la batterie haute tension, dans la zone située sous la banquette arrière, il pilote l'ensemble des flux énergétiques du véhicule. Développé intégralement par BMW Group, aussi bien au niveau du matériel que du logiciel, il assure l'alimentation des moteurs électriques et des systèmes électriques embarqués. Véritable interface centrale de la batterie haute tension, l'Energy Master supervise l'ensemble des échanges de données et garantit un fonctionnement à la fois intelligent, efficient et parfaitement sécurisé.

Toutes les BMW i3 équipées de la transmission intégrale intelligente xDrive associent deux moteurs électriques, un sur chaque essieu. À l'arrière, l'essieu moteur principal est animé par un moteur synchrone à excitation électrique (EESM) spécifiquement développé pour l'architecture 800 V et au cœur de la technologie BMW eDrive de sixième génération. Il développe jusqu'à 240 kW (326 ch) et 435 Nm de couple sur la BMW i3 50 xDrive, tandis que la BMW i3 40 xDrive dispose d'une puissance de 195 kW (265 ch) et d'un couple maximal de 345 Nm sur son essieu arrière.

Le principe de fonctionnement du moteur EESM se distingue fondamentalement de celui des moteurs à aimants permanents. Grâce à des électroaimants intégrés au rotor, l'intensité du champ magnétique peut être ajustée en permanence selon les besoins. Cette gestion adaptative permet de réduire les pertes énergétiques lorsque la charge est faible tout en garantissant un niveau élevé de puissance et de couple lors des fortes sollicitations. Un onduleur contrôle l'ensemble du système en convertissant le courant continu de la batterie en courant alternatif et en pilotant les différents processus de commande et de surveillance. Cette architecture permet au moteur de fonctionner en permanence dans sa plage de rendement optimale.

À l'avant, un moteur asynchrone (ASM) de 123 kW (167 ch) et 255 Nm complète le dispositif. Fonctionnant selon le principe de l'induction électromagnétique, il se caractérise par une conception particulièrement compacte, légère et robuste. Son rotor est constitué de barres en aluminium reliées par des anneaux de court-circuit, sans recours à des aimants permanents ni à des terres rares. Cette technologie offre une excellente résistance aux contraintes thermiques tout en contribuant à la durabilité de l'ensemble.

L'association de ces deux technologies de motorisation constitue l'un des fondements de la technologie BMW eDrive de sixième génération. Par rapport à la génération précédente, elle permet de réduire les pertes énergétiques de 40 %, les coûts de 20 % et le poids de 10 %. BMW Group illustre ainsi, y compris dans le domaine de la mobilité électrique, la pertinence de son approche technologique ouverte.

Le moteur EESM destiné à la BMW i3 est produit dans l'usine BMW Group de Steyr, en Autriche. La batterie haute tension est actuellement assemblée sur le site BMW Group de Debrecen, en Hongrie, avant que sa production ne soit prochainement assurée par l'usine BMW Group d'Irlbach-Straßkirchen, en Bavière. L'Energy Master, centre de commande de la gestion énergétique, est quant à lui fourni par l'usine BMW Group de Landshut.

Quelle que soit la technologie de propulsion retenue, la nouvelle BMW Série 3 couvre un large spectre de performances, des versions les plus efficaces jusqu'aux modèles BMW M Performance les plus sportifs.

Une recharge plus rapide et une expérience utilisateur repensée grâce à la technologie BMW eDrive de sixième génération.

Inaugurée par la BMW iX3, la Neue Klasse marque une avancée technologique majeure pour BMW. La nouvelle BMW i3 poursuit cette transformation en établissant de nouvelles références en matière d'autonomie, de vitesse de recharge et d'expérience utilisateur.

Grâce à son architecture 800 V, la BMW i3 50 xDrive peut atteindre une puissance de recharge maximale de 400 kW en courant continu (DC) et récupérer en seulement dix minutes³ l'énergie nécessaire pour parcourir jusqu'à 423 kilomètres. La BMW i3 40 xDrive, qui accepte quant à elle une puissance de recharge maximale de 300 kW, peut récupérer jusqu'à 337 kilomètres d'autonomie dans le même laps de temps³.

L'Energy Master et sa matrice de commutation intégrée garantissent par ailleurs la compatibilité avec les infrastructures de recharge rapide en courant continu de 400 V. Selon les versions, la recharge en courant alternatif peut atteindre jusqu'à 22 kW grâce au Chargeur rapide AC Pro 22 kW disponible en option.

La technologie BMW eDrive de sixième génération introduit également les fonctionnalités de recharge bidirectionnelle, transformant la BMW i3 en véritable solution de stockage d'énergie mobile. Cela signifie que l'énergie stockée dans la batterie peut être utilisée non seulement pour le groupe motopropulseur et les consommateurs électriques du véhicule, mais aussi pour les applications suivantes :

- Vehicule-to-Load (V2L) : cette fonctionnalité, associée au câble de recharge BMW Multifunction Charger et à l'adaptateur de décharge Vehicle-to-Load (V2L), permet d'alimenter simultanément plusieurs appareils électriques externes

jusqu'à une puissance totale de 3,7 kW, que ce soit à domicile ou en déplacement (uniquement disponible avec le Chargeur rapide AC Pro 22 kW optionnel).

- Vehicle-to-Home (V2H) : la recharge bidirectionnelle transforme la BMW i3 en un système de stockage d'énergie domestique. Associée à la BMW Wallbox Professional et à une installation photovoltaïque domestique, la fonctionnalité Vehicle-to-Home (V2H) permet d'optimiser l'utilisation de l'énergie solaire autoproduite et donc, réduire les coûts de recharge du véhicule et la facture d'électricité globale du foyer. Pour ce faire, l'énergie excédentaire produite par l'installation photovoltaïque est temporairement stockée dans la batterie du véhicule, puis réinjectée dans le réseau électrique du foyer lorsque l'énergie solaire n'est plus suffisante.
- Vehicle-to-Grid (V2G) : associée à la BMW Wallbox Professional, cette fonctionnalité permet d'intégrer activement la capacité de stockage de la batterie haute tension de la BMW i3 au réseau électrique public. Elle a pour but de lisser les pics de production/consommation d'énergie publique. Cette fonctionnalité n'est pour le moment pas déployée en France faute d'offre V2G disponible de la part des fournisseurs d'énergie.

La prise de recharge est intégrée à l'arrière droit du véhicule. Si son ouverture manuelle par simple pression est toujours possible, la nouvelle trappe de recharge intelligente peut désormais s'ouvrir automatiquement lorsqu'une intention de recharge est détectée. Grâce à l'intelligence artificielle, le système est notamment capable de reconnaître l'approche d'une borne de recharge connue ou régulièrement utilisée. Si aucun câble n'est raccordé, la trappe se referme automatiquement, tout comme à la fin de la recharge ou lorsque le véhicule est remis en état de marche.

BMW M350 xDrive : des performances de haut niveau grâce à un moteur six cylindres en ligne.

La nouvelle BMW M350 xDrive constitue le fer de lance à motorisation thermique de la gamme BMW Série 3 et porte le légendaire moteur BMW six cylindres en ligne à un niveau inédit de raffinement et de performances. Sous son capot prend place un bloc essence de 3,0 litres associé à la technologie d'hybridation légère 48 volts, intégrant un démarreur-générateur entraîné par courroie. Cet ensemble développe une puissance maximale de 326 kW (443 ch).

Par ses performances, la nouvelle BMW M350 xDrive marque également la porte d'entrée vers l'univers BMW M. Elle accélère de 0 à 100 km/h en seulement 4,1 secondes et atteint une vitesse maximale de 250 km/h, limitée électroniquement.

La BMW M350 xDrive inaugure également une expérience de conduite inédite avec la fonction Drift Moment. Activable depuis l'écran central, celle-ci permet de transmettre l'intégralité de la puissance du moteur aux seules roues arrière afin d'exploiter

pleinement les sensations de conduite propres à une propulsion. Le Drift Moment ouvre ainsi une nouvelle dimension du plaisir de conduire en favorisant les dérives contrôlées et procure une expérience particulièrement immersive et émotionnelle, jusqu'ici réservée aux modèles les plus performants développés par BMW M GmbH.

Aux côtés de la BMW M350 xDrive, la gamme de nouvelles BMW Série 3 à motorisation thermique comprend également une variante animée par un moteur essence quatre cylindres particulièrement efficient, la BMW 320. Cette variante essence de la nouvelle BMW Série 3 bénéficie de la dernière génération de la technologie BMW TwinPower Turbo.

BMW i3 : le BMW Heart of Joy porte le plaisir de conduire à un niveau inédit. BMW M350 xDrive : le Drift Moment inaugure une nouvelle dimension de sportivité.

Depuis cinquante ans, la BMW Série 3 est synonyme de plaisir de conduire à l'état pur. Sportivité, précision de conduite et confort sur les longues distances font partie intégrante de son ADN. Avec la nouvelle BMW i3, ces qualités entrent dans l'ère de la Neue Klasse et exploitent tout le potentiel de la mobilité 100 % électrique. Le résultat est une nouvelle dimension du plaisir de conduire selon BMW. La BMW i3 séduit par son agilité, sa précision et son comportement particulièrement équilibré. Au cœur de cette expérience se trouve l'unité de commande BMW Heart of Joy, véritable centre névralgique de la gestion de la dynamique de conduite. Fonctionnant dix fois plus rapidement que les systèmes précédents, elle marque une avancée technologique majeure. Fidèle à l'héritage de la BMW Série 3, la nouvelle BMW i3 établit ainsi de nouvelles références en matière de dynamisme de conduite.

Développée spécifiquement pour la sixième génération de la technologie de propulsion 100 % électrique de la Neue Klasse, l'unité de commande BMW Heart of Joy constitue le cœur du système de gestion de la dynamique de conduite. Pour la première fois, son architecture logicielle centralise au sein d'une même unité l'ensemble des fonctions liées à la chaîne de traction et à la dynamique du véhicule. Les variantes thermiques de la nouvelle BMW Série 3 bénéficient elles aussi d'une architecture de contrôle dynamique BMW dédiée, développée et continuellement perfectionnée au fil des décennies afin de répondre aux caractéristiques propres de leur technologie de propulsion. Qu'elles équipent la BMW i3 100 % électrique ou les modèles à motorisation thermique, ces architectures de contrôle constituent des solutions technologiques de pointe, spécifiquement adaptées à chaque type de motorisation. Elles garantissent à l'ensemble des nouvelles BMW Série 3 une expérience de conduite immédiatement identifiable comme celle d'une BMW, tout en exprimant pleinement les caractéristiques propres à chaque technologie de propulsion.

L'essieu avant à jambes de suspension à double articulation de la nouvelle BMW Série 3 bénéficie d'une géométrie optimisée avec une chasse augmentée et une cinématique de suspension repensée. Ces évolutions contribuent à améliorer encore la précision du comportement routier, tout en renforçant le ressenti de direction. Parallèlement, le carrossage des roues avant a été réduit par rapport à la génération précédente.

L'essieu arrière à cinq bras bénéficie lui aussi d'une mise au point spécifique, avec une géométrie optimisée comprenant une évolution de la chasse et une augmentation du carrossage des roues. Les trains roulants profitent également de nouvelles fixations de barres antiroulis à forte précharge sur les essieux avant et arrière, contribuant à mieux maîtriser les mouvements de caisse et à renforcer la stabilité du véhicule. La nouvelle BMW Série 3 reçoit par ailleurs des points de fixation de châssis plus rigides ainsi qu'une nouvelle génération d'amortisseurs à effet dépendant du débattement. Enfin, le diamètre des roues passe de 654 mm sur la génération précédente à 680 mm sur la nouvelle BMW Série 3. Cette évolution améliore à la fois le confort de roulement et la motricité.

Suspensions SelectDrive et SelectDrive M : un équilibre optimal entre dynamisme et confort

Les clients souhaitant renforcer encore les qualités dynamiques de leur BMW Série 3 tout en préservant un niveau de confort élevé pourront opter pour les Suspensions SelectDrive et SelectDrive M. Ces équipements sont proposés en option sur la BMW 320 et la BMW i3. La BMW M350 xDrive est quant à elle équipée de série des Suspensions SelectDrive M de série

Grâce à des amortisseurs pilotés électroniquement et réglés individuellement sur chaque roue, le système adapte en permanence l'amortissement aux conditions de conduite et à l'état de la chaussée. Associées à une direction sport à démultiplication variable, plus directe que la direction de série, les Suspensions SelectDrive et SelectDrive M permettent d'optimiser à la fois la précision de conduite, l'agilité, le confort de roulage et la stabilité du véhicule, y compris lors des phases de freinage avec intervention de l'ABS. Le conducteur peut également adapter le caractère du véhicule grâce aux My Modes, notamment via les réglages Personal et Sport.

Des systèmes d'aide à la conduite et au stationnement de dernière génération pour un maximum de sécurité et de confort.

La nouvelle BMW Série 3 bénéficie d'une offre particulièrement complète de systèmes d'aide à la conduite, proposés de série ou en option. Grâce aux dernières avancées technologiques et à une utilisation accrue de l'intelligence artificielle, ces systèmes renforcent encore la sécurité et rendent l'expérience de conduite plus sereine et intuitive, aussi bien sur la route que lors des manœuvres de stationnement.

La nouvelle génération de fonctions d'assistance de niveau 2 selon la classification SAE marque une avancée significative par rapport au modèle précédent. La technologie BMW Symbiotic Drive favorise une interaction plus naturelle entre le conducteur et le véhicule, tandis que le BMW Panoramic iDrive contribue à rendre les systèmes d'assistance particulièrement intuitifs, transparents et faciles à contrôler.

Lorsque les fonctions d'assistance sont activées, le conducteur conserve à tout moment la possibilité d'accélérer, de diriger ou de freiner sans provoquer leur désactivation immédiate. Cette approche favorise une véritable coopération entre l'humain et la technologie et garantit une expérience de conduite partiellement automatisée alliant sécurité, confort et maîtrise.

Cette philosophie se retrouve également dans les fonctions de sécurité active, telles que l'assistant de maintien dans la voie. En analysant les actions du conducteur ainsi que son regard, le système distingue les manœuvres intentionnelles des écarts involontaires et n'intervient que lorsqu'une sortie de voie non souhaitée ou un risque de collision est détecté.

Conduite mains libres dans 21 pays grâce au Highway Assistant.

Le Highway Assistant permet une conduite mains libres sur autoroute jusqu'à 130 km/h. Associé à BMW Maps, il assure également une conduite assistée guidée par la navigation, depuis l'entrée sur l'autoroute jusqu'à la sortie prévue, dans 21 pays.

Le système peut effectuer des changements de voie automatisés après confirmation du conducteur par un simple regard et prendre en compte les échangeurs ainsi que les bifurcations autoroutières afin de suivre l'itinéraire sélectionné. La génération précédente du Highway Assistant a déjà permis aux clients en Allemagne, au Canada et aux États-Unis de parcourir plus de 230 millions de kilomètres en conduite mains libres, confirmant la maturité et la fiabilité de cette technologie.

De nouvelles fonctions d'assistance ouvrent la voie à une conduite partiellement automatisée guidée par la navigation en milieu urbain.

À partir de 2027, la nouvelle BMW Série 3 pourra, pour la première fois, proposer des fonctions d'assistance partiellement automatisées guidées par la navigation lorsque le guidage d'itinéraire BMW Maps est actif. Sous réserve que le système confirme en permanence l'attention du conducteur, ces nouvelles fonctions seront notamment en mesure d'assister les changements de direction, la négociation des ronds-points, les changements de voie en milieu urbain ainsi que la gestion de certaines situations de priorité.

Cette évolution est rendue possible par le nouveau cadre réglementaire européen introduit par la série 02 d'amendements du règlement DCAS (UN ECE R171), qui

autorisera à partir de 2027 les premières manœuvres initiées par le système dans les environnements urbains.

Toutes les nouvelles BMW Série 3 disposent dès leur production de l'ensemble des composants matériels nécessaires aux différentes fonctions d'aide à la conduite proposées par BMW. Les clients peuvent ainsi activer de nouvelles fonctionnalités ultérieurement en fonction de leurs besoins et des services disponibles.

Les systèmes d'assistance continuent par ailleurs d'évoluer grâce aux données anonymisées issues de la flotte de modèles BMW de nouvelle génération, traitées dans le strict respect des exigences en matière de protection des données. Grâce aux mises à jour logicielles régulières, la nouvelle BMW Série 3 bénéficie ainsi en permanence des dernières évolutions et optimisations, bien au-delà de sa livraison.

Munich, berceau de la BMW i3. Dingolfing, site de production de la nouvelle BMW Série 3 à motorisation thermique.

En 1975, la toute première BMW Série 3 quittait les lignes de production de l'usine BMW Group de Munich, donnant naissance au modèle le plus emblématique et le plus vendu de la marque, avec plus de 18 millions d'exemplaires commercialisés à travers le monde à ce jour.

Plus de cinquante ans plus tard, la BMW Série 3 ouvre un nouveau chapitre de son histoire sur ce même site. La première BMW Série 3 100 % électrique, la nouvelle BMW i3, est désormais produite à Munich, où BMW assemble des véhicules depuis 1923. Pour accueillir les modèles de la Neue Klasse, l'usine a fait l'objet d'une transformation en profondeur au cours des dernières années. À partir de 2027, le site sera entièrement dédié à la production de véhicules 100 % électriques.

Les nouvelles BMW Série 3 à motorisation thermique seront quant à elles assemblées à Dingolfing, le plus grand site de production européen de BMW Group. Depuis 1973, cette usine occupe une place centrale dans le réseau industriel du Groupe. En 2025, près de 280 000 véhicules BMW y ont été produits, portant à plus de 13 millions le nombre total de véhicules assemblés sur le site depuis son ouverture.

La fabrication des principaux composants des chaînes de traction est assurée par l'usine BMW Group de Steyr, en Autriche, tandis que les batteries haute tension de la BMW i3 proviennent du nouveau site d'Irlbach-Straßkirchen, en Bavière.

La nouvelle BMW Série 3 s'inscrit dans l'approche globale de développement durable de BMW Group, qui couvre l'ensemble de la chaîne de valeur, de l'approvisionnement à la production jusqu'à la phase d'utilisation du véhicule.

L'usine BMW Group de Munich accueille la production de la nouvelle BMW i3.

Depuis plus d'un siècle, l'usine BMW Group de Munich n'a cessé de se réinventer. Pour préparer l'arrivée de la Neue Klasse, BMW Group a profondément transformé le site tout en maintenant une capacité de production pouvant atteindre 1 000 véhicules par jour.

Cette modernisation comprend notamment un nouvel atelier de carrosserie, de nouvelles installations d'assemblage à la pointe de la technologie ainsi que des espaces logistiques supplémentaires représentant près d'un tiers de la superficie totale du site. Parallèlement, les infrastructures et les technologies de production existantes ont été largement modernisées.

La production en série de la nouvelle BMW i3, deuxième modèle de la Neue Klasse, a débuté à Munich en août 2026.

Une réduction de 10 % des coûts de production avec l'arrivée de la nouvelle BMW i3.

La transformation industrielle engagée par BMW Group à Munich porte aujourd'hui ses fruits. L'amélioration de l'organisation industrielle, la coopération étroite entre les équipes de développement et les fournisseurs ainsi que l'introduction de nouvelles technologies de production ont déjà permis de réduire significativement les coûts de fabrication.

L'arrivée de la Neue Klasse accélère encore cette dynamique. L'automatisation renforcée, la digitalisation des processus et une architecture véhicule conçue dès l'origine pour optimiser la production permettent de franchir une nouvelle étape en matière d'efficacité industrielle. Résultat : avec le lancement de la nouvelle BMW i3, les coûts de production ont encore diminué de 10 %. L'usine de Munich atteint ainsi un niveau inédit d'efficacité, de flexibilité et de digitalisation.

Production à Dingolfing : la nouvelle BMW Série 3 à motorisation thermique.

Avec près de 18 000 collaborateurs, l'usine BMW Group de Dingolfing constitue le plus important site de production européen de BMW Group. Aux côtés des BMW Série 4, BMW Série 5, BMW Série 7, de leurs variantes BMW M respectives ainsi que du BMW iX 100 % électrique, elle assurera également la production de la nouvelle BMW Série 3 à motorisation thermique à partir de novembre 2026.

Référence en matière de flexibilité industrielle, le site est capable d'assembler sur une même ligne de production différents modèles et différentes technologies de motorisation.

« Cette organisation nous permet d'ajuster en permanence la production aux attentes réelles des clients et de réagir rapidement aux évolutions du marché », souligne Christoph Schröder, Directeur de l'usine BMW Group de Dingolfing.

Fabriqué à Steyr : le moteur électrique synchrone (EESM) de la nouvelle BMW i3.

Le moteur électrique synchrone de sixième génération de la nouvelle BMW i3 est produit à l'usine BMW Group de Steyr, en Autriche, qui assure également la fabrication des moteurs thermiques destinés aux autres variantes de la BMW Série 3.

Plus grand site de production de moteurs et de groupes motopropulseurs de BMW Group, l'usine développe et fabrique des systèmes de propulsion depuis plus de quarante ans. En 2025, plus de 1,2 million d'unités sont sorties de ses lignes de production.

L'ensemble des composants clés de la chaîne de traction électrique y est fabriqué, notamment le rotor, le stator, la transmission et l'onduleur. La production de ce dernier s'effectue dans un environnement de salle blanche de dernière génération, tandis que l'assemblage est réalisé sur deux nouvelles lignes de production dédiées. Les carters des moteurs électriques sont fournis par la fonderie d'aluminium de l'usine BMW Group de Landshut.

À l'horizon 2030, BMW Group aura investi plus d'un milliard d'euros sur le site de Steyr afin de renforcer ses capacités de développement et de production de motorisations électriques.

Irlbach-Straßkirchen : un nouveau site de production dédié aux batteries haute tension.

La nouvelle usine BMW Group d'Irlbach-Straßkirchen produira les batteries haute tension destinées à la nouvelle BMW i3. Située en Basse-Bavière, à seulement une trentaine de kilomètres de Dingolfing, elle contribue à renforcer l'intégration industrielle de la Neue Klasse.

Conformément au principe « local for local », BMW Group implante ses sites d'assemblage de batteries à proximité des usines qu'ils approvisionnent. Irlbach-Straßkirchen fournira ainsi les batteries de sixième génération destinées à Munich ainsi qu'à d'autres sites allemands du Groupe. Ce site fait partie des cinq nouvelles usines mondiales dédiées à l'assemblage des batteries haute tension de sixième génération. Son démarrage est prévu en octobre 2026 avec deux lignes de production.

Le site permettra la création de jusqu'à 1 600 emplois et associera une approche « zéro défaut » à des technologies de fabrication de dernière génération. L'utilisation de jumeaux numériques, les contrôles qualité intégrés tout au long de la production et le recours ciblé à l'intelligence artificielle contribueront à établir de nouveaux standards dans la fabrication de batteries haute tension.

¹ À partir du second semestre 2026 au plus tard, cette fonctionnalité fera l'objet d'un déploiement progressif sur les modèles BMW équipés du BMW Operating System 9 et du BMW Operating System X. Elle sera d'abord proposée en Allemagne et aux États-Unis, puis progressivement sur d'autres marchés.

² Les valeurs indiquées ont été déterminées conformément à la procédure de mesure WLTP. Les valeurs observées en conditions réelles peuvent varier en fonction de nombreux paramètres, notamment la charge du véhicule, le style de conduite, le profil du trajet, les conditions météorologiques, l'utilisation des équipements auxiliaires (y compris les systèmes de climatisation), le type de pneumatiques ainsi que l'état de la batterie.

³ L'autonomie récupérée en dix minutes de recharge haute puissance a été déterminée conformément à la norme ISO 12906 selon le cycle WLTP et suppose que l'infrastructure de recharge permet d'atteindre la puissance maximale de recharge en courant continu (DC). L'autonomie récupérée ainsi que les performances de recharge dépendent notamment de l'équipement du véhicule, de l'état de charge et de l'état de la batterie, de la température ambiante et de la batterie, du profil de conduite, de l'utilisation des équipements auxiliaires, des paramètres de recharge configurés dans le véhicule ainsi que de la puissance effectivement délivrée par la borne de recharge.

Citations.

Dr. Mihiar Ayoubi, Vice-Président Senior en charge du développement de l'Expérience de conduite :

« Depuis plusieurs décennies, la BMW Série 3 incarne le plaisir de conduire selon BMW. Avec cette nouvelle génération, nous nous appuyons sur cet héritage pour porter à un niveau inédit l'interaction entre le conducteur, le véhicule et les systèmes intelligents de gestion de la dynamique de conduite. La nouvelle BMW i3 100 % électrique comme les nouvelles BMW Série 3 à motorisation thermique et hybride rechargeable disposent chacune d'une architecture de contrôle dynamique BMW spécifiquement développée pour leur technologie de propulsion. Ces solutions de pointe associent les systèmes de commande les plus avancés à l'ADN dynamique propre à BMW. Elles permettent à chaque variante de la nouvelle BMW Série 3 d'offrir une expérience de conduite immédiatement identifiable comme celle d'une BMW, caractérisée par une précision remarquable, une agilité exceptionnelle ainsi qu'un équilibre et une maîtrise qui font depuis toujours la réputation de la marque. Tout simplement BMW. »

Peter Weber, Directeur de l'usine BMW Group de Munich :

« L'usine BMW Group de Munich est intimement liée à l'histoire de la BMW Série 3. Avec la nouvelle BMW i3, nous franchissons une étape majeure en inaugurant la production de la Neue Klasse sur notre site historique. Ce modèle ouvre un nouveau chapitre pour Munich et prépare l'arrivée des futures générations de véhicules BMW. Cette transformation est le résultat d'un travail collectif remarquable. Bien au-delà des

nouveaux équipements et des nouvelles technologies, ce sont avant tout les femmes et les hommes de notre usine qui font avancer le changement avec passion et détermination. En tirant pleinement parti de la digitalisation et de l'automatisation, nous poursuivons chaque jour l'amélioration continue de nos processus afin de rendre notre site toujours plus performant, tout en maintenant les standards de qualité qui font la réputation de BMW. »

Christoph Schröder, Directeur de l'usine BMW Group de Dingolfing :

« Nous sommes très heureux de voir la BMW Série 3 Berline revenir sur notre site. Grâce à la grande flexibilité de notre outil industriel, nous avons pu intégrer rapidement et efficacement cette nouvelle variante à nos structures de production existantes. Elle sera assemblée sur la même ligne de production que les BMW Série 4 et BMW Série 5, illustrant ainsi notre capacité à produire avec agilité différents modèles et différentes technologies de motorisation au sein d'un même processus industriel. »

Oliver Heilmer, Directeur du Design Neue Klasse, BMW Compact Class et BMW M :

« La nouvelle BMW Série 3 exprime avec justesse l'ADN de BMW. Son design associe la sportivité qui fait sa réputation à une élégance intemporelle, le tout interprété à travers le langage stylistique épuré de la Neue Klasse. »

Données techniques.

BMW i3 50 xDrive :

- Technologie BMW eDrive de sixième génération, architecture 800 V et batteries haute tension dotées de nouvelles cellules cylindriques
- Recharge bidirectionnelle
- Deux moteurs électriques à haut rendement faisant appel aux technologies EESM et ASM
- Puissance maximale : **345 kW (469 ch)**
- Couple maximal : **645 Nm**

Moteur avant :

- Puissance nominale : **123 kW (167 ch) à 4 607 tr/min**
- Couple nominal : **255 Nm de 0 à 4 607 tr/min**

Moteur arrière :

- Puissance nominale : **240 kW (326 ch) à 5 500 tr/min**
- Couple nominal : **435 Nm de 0 à 5 000 tr/min**
- Autonomie combinée (WLTP) : **814 - 912 km¹**
- Puissance de recharge maximale en courant continu (DC) : **jusqu'à 400 kW**
 - Autonomie récupérée en 10 minutes de recharge : **jusqu'à 423 km¹**
(selon la norme ISO 12906 et le cycle WLTP)
- Chargeur rapide AC Pro : **jusqu'à 22 kW**

Performances / consommation / émissions :

- Accélération de 0 à 100 km/h : **4,7 s**
- Vitesse maximale : **200 km/h**
- Consommation électrique combinée (WLTP) : **13,4 à 16,2 kWh/100 km²**
- Émissions de CO₂ combinées (WLTP) : **0 g/km²**

¹ L'autonomie récupérée après dix minutes de recharge haute puissance a été déterminée conformément à la norme ISO 12906 selon le cycle WLTP et suppose que l'infrastructure de recharge permette d'atteindre la puissance maximale de recharge en courant continu (DC). L'autonomie récupérée ainsi que les performances de recharge dépendent notamment de l'équipement du véhicule, de l'état de charge et de l'état de la batterie, de la température ambiante et de la batterie, du profil de conduite, de l'utilisation des équipements auxiliaires, des paramètres de recharge configurés dans le véhicule ainsi que de la puissance effectivement délivrée par la borne de recharge.

² Les valeurs indiquées ont été déterminées conformément à la procédure d'essai WLTP. Les valeurs observées en conditions réelles peuvent varier en fonction de nombreux paramètres, notamment la charge du véhicule, le style de conduite, le profil du trajet, les conditions météorologiques, l'utilisation des équipements auxiliaires (y compris les systèmes de climatisation), le type de pneumatiques ainsi que l'état de la batterie.

BMW i3 40 xDrive :

- Technologie BMW eDrive de sixième génération, architecture 800 V et batteries haute tension dotées de nouvelles cellules cylindriques
- Recharge bidirectionnelle
- Deux moteurs électriques à haut rendement faisant appel aux technologies EESM et ASM
- Puissance maximale : **275 kW (374 ch)**
- Couple maximal : **520 Nm**

Moteur avant :

- Puissance nominale : **123 kW (167 ch) à 4 607 tr/min**
- Couple nominal : **255 Nm de 0 à 4 607 tr/min**

Moteur arrière :

- Puissance nominale : **195 kW (265 ch) à 6 000 tr/min**
- Couple nominal : **345 Nm de 0 à 5 000 tr/min**
- Autonomie combinée (WLTP) : **631 - 710 km¹**
- Puissance de recharge maximale en courant continu (DC) : **jusqu'à 300 kW**
 - Autonomie récupérée en 10 minutes de recharge : **jusqu'à 337 km¹** (selon la norme ISO 12906 et le cycle WLTP)
- Chargeur rapide AC Pro : **jusqu'à 22 kW**

Performances / consommation / émissions :

- Accélération de 0 à 100 km/h : **5,4 s**
- Vitesse maximale : **200 km/h**
- Consommation électrique combinée (WLTP) : **14,3 à 16,1 kWh/100 km²**
- Émissions de CO₂ combinées (WLTP) : **0 g/km²**

¹ L'autonomie récupérée après dix minutes de recharge haute puissance a été déterminée conformément à la norme ISO 12906 selon le cycle WLTP et suppose que l'infrastructure de recharge permette d'atteindre la puissance maximale de recharge en courant continu (DC). L'autonomie récupérée ainsi que les performances de recharge dépendent notamment de l'équipement du véhicule, de l'état de charge et de l'état de la batterie, de la température ambiante et de la batterie, du profil de conduite, de l'utilisation des équipements auxiliaires, des paramètres de recharge configurés dans le véhicule ainsi que de la puissance effectivement délivrée par la borne de recharge.

² Les valeurs indiquées ont été déterminées conformément à la procédure d'essai WLTP. Les valeurs observées en conditions réelles peuvent varier en fonction de nombreux paramètres, notamment la charge du véhicule, le style de conduite, le profil du trajet, les conditions météorologiques, l'utilisation des équipements auxiliaires (y compris les systèmes de climatisation), le type de pneumatiques ainsi que l'état de la batterie.

BMW M350 xDrive :

- Moteur essence six cylindres en ligne
- Technologie d'hybridation légère 48 volts
- Transmission BMW Steptronic à huit rapports
- Transmission intégrale intelligente BMW xDrive

Chaîne de traction :

- Puissance maximale : **326 kW (443 ch)**
- Couple maximal : **580 Nm**

Moteur BMW TwinPower Turbo :

- Cylindrée : **2 998 cm³**
- Puissance nominale : **313 kW (426 ch) à 5 600 tr/min**
- Couple nominal : **540 Nm entre 1 980 et 5 400 tr/min**

Moteur électrique :

- Puissance nominale : **13 kW (18 ch)**
- Couple nominal : **200 Nm**

Performances / consommation / émissions :

- Accélération de 0 à 100 km/h : **4,1 s**
- Vitesse maximale : **250 km/h**
- Consommation combinée (WLTP) : **7,5 – 7,7 l/100 km¹**
- Émissions de CO₂ combinées (WLTP) : **171 - 175 g/km¹**

¹ Les valeurs indiquées ont été déterminées conformément à la procédure d'essai WLTP. Les valeurs observées en conditions réelles peuvent varier en fonction de nombreux paramètres, notamment la charge du véhicule, le style de conduite, le profil du trajet, les conditions météorologiques, l'utilisation des équipements auxiliaires (y compris les systèmes de climatisation), le type de pneumatiques ainsi que l'état de la batterie.

BMW 320 :

- Moteur essence quatre cylindres en ligne
- Technologie d'hybridation légère 48 volts
- Transmission BMW Steptronic à huit rapports

Chaîne de traction :

- Puissance maximale : **155 kW (211 ch)**
- Couple maximal : **330 Nm**

Moteur BMW TwinPower Turbo :

- Cylindrée : **1 998 cm³**
- Puissance nominale : **155 kW (211 ch) à 5 000 tr/min**
- Couple nominal : **330 Nm entre 1 500 et 4 400 tr/min**

Performances / consommation / émissions :

- Accélération de 0 à 100 km/h : **7,4 s**
- Vitesse maximale : **240 km/h**
- Consommation combinée (WLTP) : **6,5 – 6,8 l/100 km¹**
- Émissions de CO₂ combinées (WLTP) : **148 - 155 g/km¹**

¹ Les valeurs indiquées ont été déterminées conformément à la procédure d'essai WLTP. Les valeurs observées en conditions réelles peuvent varier en fonction de nombreux paramètres, notamment la charge du véhicule, le style de conduite, le profil du trajet, les conditions météorologiques, l'utilisation des équipements auxiliaires (y compris les systèmes de climatisation), le type de pneumatiques ainsi que l'état de la batterie.

Tarifs Nouvelle BMW i3.

Modèle	Energie	i3	Finition M Sport	Finition M Sport Pro
BMW i3 40 xDrive	100% électrique	59 900 €	63 900 €	66 600 €
BMW i3 50 xDrive	100% électrique	65 400 €	69 400 €	72 100 €

Tarifs Nouvelle BMW Série 3.

Modèle	Energie	Série 3	Finition M Sport	Finition M Sport Pro	M Performance
BMW 320	Essence MHEV 48 V	55 450 €	59 450 €	62 150 €	-
BMW M350 xDrive	Essence MHEV 48 V	-	-	-	78 250 €

Offres de financement.

BMW i3 40 xDRIVE M SPORT. LLD 48 MOIS 40 000 KM. A PARTIR DE 690 €/MOIS ⁽¹⁾. SANS APPORT. EXTENSION DE GARANTIE INCLUSE.

⁽¹⁾ Exemple pour une BMW i3 40 xDrive M Sport. 48 loyers linéaires : 690 €/mois.

Location Longue Durée sur 48 mois et pour 40000 km incluant l'extension de garantie. Assurance perte financière à souscrire par l'intermédiaire de BMW Finance ou auprès de l'assureur de votre choix, sous réserve d'en justifier auprès de BMW Finance. Offre réservée aux particuliers pour toute commande d'une BMW i3 40 xDrive M Sport dans les concessions participantes avant le 31/10/2026, dans la limite des stocks disponibles et sous réserve d'acceptation par BMW Finance, SNC au capital de 87 000 000 € - RCS Versailles 343 606 448, inscrit à l'ORIAS sous le n°07 008 883. Depuis le 01/09/2018, les véhicules légers neufs sont réceptionnés en Europe sur la base de la procédure d'essai harmonisée pour les véhicules légers (WLTP), procédure d'essai permettant de mesurer la consommation de carburant et les émissions de CO₂, plus réaliste que la procédure NEDC précédemment utilisée.

**BMW 320 M SPORT. LLD 39 MOIS 30 000 KM. A PARTIR DE 690 €/MOIS ⁽¹⁾.
SANS APPORT. ENTRETIEN ET EXTENSION DE GARANTIE INCLUSE.**

⁽¹⁾ Exemple pour une BMW 320 M Sport. 39 loyers linéaires : 690 €/mois.

Location Longue Durée sur 39 mois et pour 30000 km incluant l'entretien et l'extension de garantie. Assurance perte financière à souscrire par l'intermédiaire de BMW Finance ou auprès de l'assureur de votre choix, sous réserve d'en justifier auprès de BMW Finance. Offre réservée aux particuliers pour toute commande d'une BMW 320 M Sport dans les concessions participantes avant le 31/10/2026, dans la limite des stocks disponibles et sous réserve d'acceptation par BMW Finance, SNC au capital de 87 000 000 € - RCS Versailles 343 606 448, inscrit à l'ORIAS sous le n°07 008 883. ^aHors pièces d'usure. Depuis le 01/09/2018, les véhicules légers neufs sont réceptionnés en Europe sur la base de la procédure d'essai harmonisée pour les véhicules légers (WLTP), procédure d'essai permettant de mesurer la consommation de carburant et les émissions de CO₂, plus réaliste que la procédure NEDC précédemment utilisée.

Pour plus d'information, vous pouvez contacter :

BMW Group France

Jérémy Pierbon

Responsable Communication

06 87 69 69 68

jeremy.pierbon@bmw.fr

BMW Group en France

BMW Group est implanté sur quatre sites en France avec son siège social à Montigny-le-Bretonneux, son centre de formation à Tigery, son centre de pièces de rechange et accessoires international à Strasbourg et le centre d'essais techniques international du BMW Group où sont testés et éprouvés tous les modèles, avant d'être vendus dans le monde entier, sur l'autodrome de Miramas à Istres.

BMW Group emploie avec ses filiales commerciales et financières ainsi que son réseau exclusif de distribution près de 8 000 salariés en France. En 2025, BMW Group France a immatriculé 87 206 automobiles des marques BMW et MINI et 18 893 motos et scooters de la marque BMW Motorrad.

Le volume annuel d'achats de BMW Group auprès des équipementiers français et fournisseurs en France s'élève à plus de 4 milliards d'Euros. Dans le cadre de sa stratégie électromobilité, BMW Group offre une large gamme de modèles de voitures et deux-roues électriques et hybrides rechargeables.

BMW Group France, un partenaire engagé dans la création artistique et soutient activement la création et l'innovation dans les arts visuels avec son programme BMW ART MAKERS et ses partenariats avec Les Rencontres Internationales de la Photographie d'Arles, Paris Photo et Art Basel Paris. L'entreprise est également partenaire officiel du Festival de Cannes et du Festival du film romantique de Cabourg, témoignant de son engagement étroit avec le 7^e art.

L'engagement de BMW Group se décline aussi dans le sport français, notamment à travers la Golf Cup.

Depuis 40 ans, l'entreprise finance des projets d'utilité publique à travers sa Fondation BMW Group France placée sous l'égide de la Fondation de France.

www.bmw.fr - www.mini.fr - www.bmw-motorrad.fr

Facebook: www.facebook.com/BMWFrance

Twitter: www.twitter.com/BMWFrance

Instagram: www.instagram.com/bmwfrance et www.instagram.com/bmwgroupculture_fr

YouTube: www.youtube.com/BMWFrance

LinkedIn: www.linkedin.com/company/bmw-group-france

BMW Group

BMW Group, qui comprend les marques BMW, MINI, Rolls-Royce et BMW Motorrad, est le premier constructeur d'automobiles et de motos Premium au monde, fournissant également des services dans le domaine de la finance. BMW Group exploite 30 sites de production dans le monde, ainsi qu'un réseau de vente présent dans plus de 140 pays.

En 2025, les ventes mondiales de BMW Group ont atteint un volume total de 2,46 millions d'automobiles et plus de 220 500 motos. Le bénéfice avant impôt pour l'exercice 2025 s'élève à 10,2 milliards d'euros pour un chiffre d'affaires de 133,5 milliards d'euros. Au 31 décembre 2025, le BMW Group employait 154 540 personnes.

Le succès économique de BMW Group a toujours été basé sur une vision à long terme et une action responsable.

Le développement durable est un élément essentiel de la stratégie d'entreprise du BMW Group et couvre tout le cycle de vie des produits, depuis la chaîne d'approvisionnement et la production jusqu'à la fin de la phase d'utilisation.

www.bmwgroup.com

LinkedIn: <http://www.linkedin.com/company/bmw-group/>

YouTube: <https://www.youtube.com/bmwgroup>

Instagram: <https://www.instagram.com/bmwgroup>

Facebook: <https://www.facebook.com/bmwgroup>