



Mercedes-Benz Classic

Communiqué de presse

26 janvier 2026

140 ans d'innovation : Mercedes-Benz façonne l'avenir de la mobilité depuis l'invention de l'automobile

Contenu

Le futur ne s'arrête jamais : des moments forts de 140 ans d'histoire chez Mercedes-Benz.....	2
Esprit pionnier dans l'ADN : Mercedes-Benz façonne le développement automobile depuis 1886.....	7
Le leadership technologique comme force motrice : citations	10
Des innovations exceptionnelles font l'histoire et racontent des histoires.....	11
Ambassadeurs de la marque sur roues : icônes Mercedes-Benz de 140 ans	14

Le futur ne s'arrête jamais : des moments forts de 140 ans d'histoire chez Mercedes-Benz

- L'innovation en tant que philosophie : le progrès chez Mercedes-Benz est guidé par une pensée d'innovation constante
- La technologie devient une réalité quotidienne : les technologies futures sont systématiquement développées, testées et mises en production en série
- Le patrimoine comme fil conducteur : icônes, expertise, communauté et culture d'innovation sont très valorisées

Stuttgart. Depuis que Carl Benz a déposé son brevet pour l'automobile (Motorwagen) en 1886 et que Gottlieb Daimler a construit sa voiture motorisée (Motorkutsche) peu après, l'histoire de Mercedes-Benz n'a connu qu'une seule direction pendant 140 ans : l'avenir. Du parcours légendaire de Bertha Benz jusqu'aux records de vitesse, aux premiers jalons de la conduite autonome, en passant par les « concept car » et les systèmes de transmission high-tech : la marque démontre à plusieurs reprises sa détermination à gagner et comment elle repense constamment l'automobile.

En 2026, cet ADN devrait devenir particulièrement marqué : l'année du 140e anniversaire est définie par le plus grand lancement de produit de l'histoire de la marque. Elle débute avec la première mondiale de la nouvelle Classe S le 29 janvier 2026. Au cours des deux prochaines années, Mercedes-Benz lancera plus de 40 nouveaux modèles alliant tradition et innovation et établissant de nouvelles normes dans tous les segments. Chaque modèle incarne la promesse de la marque : construire les voitures les plus désirables au monde. Les innovations Mercedes-Benz d'aujourd'hui portent leur héritage vers l'avenir et se concentrent sur les besoins des personnes et de la société, et redéfinit continuellement la mobilité individuelle.

Suivez la diffusion en direct de la première mondiale de la nouvelle Mercedes-Benz Classe S :

www.mercedes-benz.com/en/vehicles/s-class-livestream/

« L'amour de l'invention ne s'arrête jamais. »

Carl Benz, 1844 à 1929

« Le meilleur sinon rien. »

Gottlieb Daimler, 1834 à 1900

Deux inventeurs, un seul objectif : l'automobile : le 29 janvier 1886, Carl Benz a déposé un brevet pour sa voiture. Peu après, Gottlieb Daimler construisit son propre modèle. Ensemble, ces deux véhicules formaient le premier maillon d'une chaîne d'innovation ininterrompue : depuis, Mercedes-Benz continue de réinventer l'automobile.

Novatrice : avec courage et clairvoyance, Bertha Benz s'est lancée dans le premier voyage automobile longue distance au monde en 1888. Elle a conduit de Mannheim à Pforzheim, démontrant le potentiel de l'automobile. L'aventure de Bertha signifiait aussi surmonter des obstacles en chemin. Certains étaient minuscules – mais avec un impact majeur : elle nettoya un carburateur bouché sur la route avec son épingles à chapeau.

Repenser l'automobile : Wilhelm Maybach a conçu la Mercedes 35 ch en 1900. Le véhicule était tellement différent techniquement du principe d'une calèche tirée par des chevaux qu'il inaugura une nouvelle ère. Cela se reflétait aussi dans son nom : la 35 ch était la première Mercedes. Aujourd'hui, des automobiles comme la Mercedes-Benz VISION EQXX et la CONCEPT AMG GT XX incarnent l'innovation de créer de nouveaux concepts. Le dernier exemple en série : la nouvelle Mercedes-Benz CLA – le modèle Mercedes-Benz le plus

intelligent et flexible de tous les temps. Les experts du jury de la « Voiture européenne de l'année » l'ont élue « Voiture de l'année 2026 ».

Une marque déposée depuis 100 ans : le logo emblématique de l'étoile Mercedes entouré d'une couronne de laurier est reconnu dans le monde entier. Elle représente la force innovante et la qualité premium. La marque fut créée en 1926 lorsque Benz & Cie. de Mannheim fusionna avec Daimler-Motoren-Gesellschaft (DMG) de Stuttgart. La première gamme de produits conjointe a été présentée en avant-première au Salon de l'automobile allemand de Berlin fin 1926.

Performance et efficacité : depuis les années 1920, le compresseur extrait plus de puissance des moteurs des Mercedes-Benz, rendant des modèles comme la série S (W 06) mondialement célèbres à partir de 1927. Tout au long de la longue histoire d'innovation de la marque, de nombreux véhicules ont redéfini la technologie de transmission – pour la performance et l'efficacité. Un concept de transmission révolutionnaire avec trois moteurs à flux axial fera ses débuts en série en 2026 dans la nouvelle Mercedes-AMG GT Coupé électrique 4 portes basée sur l'architecture haute performance AMG.EA.

Confort du chancelier : Dans les premières années de la République fédérale d'Allemagne, il existait une Mercedes-Benz appelée « Adenauer ». C'est le nom familial donné à la Mercedes-Benz 300 (W 186), car le chancelier fédéral Konrad Adenauer la considère comme sa voiture officielle à partir de 1951. Le successeur de cette première berline Mercedes-Benz après la Seconde Guerre mondiale fut la Type 600 « Grand Mercedes » (W 100). Aujourd'hui, les véhicules représentatifs de la Classe S de Mercedes-Benz et Mercedes-Maybach établissent des références mondiales.

Une voiture de rêve dotée de technologies de course : l'une des icônes de la marque est la 300 SL (W 198) de 1954 avec son châssis tubulaire et les portes « gullwing », nécessaires pour répondre aux exigences techniques du châssis spécifique au modèle. Elle s'est avérée si captivante qu'un jury international d'experts l'a nommée « Voiture de sport du siècle » en 1999. Le coupé très recherché est dérivé de la voiture de sport de course du même nom, la W 194 de 1952. La 300 SL sert même de modèle avec son empattement : les essieux de la voiture de course et de la super sportive sont espacés exactement de 2 400 millimètres. Ce modèle a également été suivi par la 190 SL (W 121, 1955 à 1963), la « Pagode » SL (W 113, 1963 à 1971) et la SLK (R 107, de 1955 à 1972).

Sécurité en cas de collision : les zones de déformation absorbant les chocs à l'avant et à l'arrière, avec une cellule rigide passager entre les deux, définissent la cellule de sécurité inventée par Béla Barényi. Cette avancée en matière de sécurité passive a fait ses débuts en 1959 dans les berlines « Fintail » (W 111). La même année, Mercedes-Benz a commencé des crash test. La sécurité est une valeur fondamentale de Mercedes-Benz. Les systèmes actifs d'assistance à la conduite comme le MB. DRIVE ASSIST peuvent aider à prévenir de nombreux accidents aujourd'hui.

Emmène-moi sur la lune : une étoile Mercedes a même atteint la lune. En 1971, des astronautes d'Apollo 14 l'ont emportée avec eux sur la lune. Aujourd'hui, il fait partie de la collection d'archives du groupe Mercedes-Benz. L'étoile est la pièce détachée la plus populaire pour les véhicules classiques de la marque : Mercedes-Benz Classic Original Parts propose plus de 40 versions différentes et vend environ 20 000 étoiles chaque année.

Sécurité : depuis 1978, l'abréviation ABS signifie sécurité active innovante grâce au système de freinage antiblocage. Il a fait ses débuts en Classe S, Mercedes-Benz continue de développer des systèmes et des solutions de sécurité qui façonnent l'ensemble du secteur. L'ESP® en est un autre exemple, le Programme de Stabilité Electronique de 1995. MB.DRIVE assist perpétuent désormais cette tradition vers l'avenir. Avec les salutations de Sindelfingen et Stuttgart.

Prestige dans toutes les catégories : les voitures de rêve de la marque sont disponibles dans tous les segments de prix. Un exemple est la série 124, produite de 1984 à 1997, disponible en berline, break, coupé et cabriolet – complétée par une berline à empattement long et un châssis pour carrosseries spéciales. Au total, environ 2,7 millions de véhicules ont été construits. Grâce à cette volumétrie, 124 modèles sont encore présents sur les routes aujourd'hui – comme véhicules à usages quotidiens ou youngtimers. Quatre-vingt-dix ans avant la série 124, la Benz Velo a marqué le début de la production à grande échelle dans l'histoire automobile. À partir de 1894, 1 200 véhicules furent produits – le premier best-seller.

Esthétique automobile : le design Mercedes-Benz fascine. La liste des véhicules emblématiques est longue. Un exemple du plus haut niveau d'excellence du design de ce siècle est la CLS 2004, un coupé quatre portes (C 219). Qu'il s'agisse de la 500 K/540 K « Autobahnkurier » (W 29, années 1930), de la 300 SL « Gullwing » (W 198, 1954), de la C 111 (1969), de la Classe G (1979) ou de la Classe S de la série 126 (1979) – et de nombreux autres véhicules depuis – ils démontrent qu'un design parfait brille éternellement.

L'ADN se traduit par l'architecture : toute l'histoire de la marque peut être vécue au musée Mercedes-Benz. Elle a ouvert ses portes il y a 20 ans, le 19 mai 2006. Avec plus de 14 millions de visiteurs depuis, c'est l'un des musées les plus populaires du monde automobile. Et comme les voitures de la marque, c'est un chef-d'œuvre : l'architecture reprend le principe de la double hélice, la forme de l'ADN humain – car le musée raconte l'histoire fascinante de l'ADN Mercedes-Benz. Et ce faisant, il projette cela dans le futur.

Les Silver Arrows sont en tête : dans le sport automobile, l'excellence est directement démontrée par le chronomètre. Les conditions préalables à la victoire sont les meilleures voitures de course, les meilleurs pilotes et le meilleur esprit d'équipe. Comme dans la catégorie reine du sport automobile : la Formule 1. Mercedes-AMG y concourt avec une équipe officielle depuis 2010. Jamais auparavant une équipe n'avait remporté autant de titres en si peu de temps : sept championnats pilotes et huit championnats constructeurs depuis 2014. En 2026, George Russell et Kimi Antonelli concourront pour l'étoile dans la nouvelle Mercedes-AMG F1 W17 E de course. Depuis le début du sport automobile en 1894, Mercedes-Benz et ses marques prédécesseuses sont montées à plusieurs reprises sur le podium dans un large éventail de disciplines du sport automobile. Les légendaires Silver Arrows ont célébré leur première en 1934 et ont fait leur retour dans les années 1950 – et ils sont en pleine forme depuis 2010.

Autonome vers l'avenir : le développement automobile consiste à regarder loin vers l'avenir. Mercedes-Benz a reconnu l'importance de la conduite autonome dès les années 1980 et a mis ses premiers véhicules de recherche sur la route. La S 500 Intelligent Drive a marqué une avancée importante en 2013 lorsqu'elle a suivi les traces de la ligne historique de Bertha Benz. Aujourd'hui, la conduite autonome à des niveaux définis est depuis longtemps une réalité dans les véhicules de série. La nouvelle Mercedes-Benz CLA établira de nouvelles références avec MB. DRIVE ASSIST PRO – proposant un SAE niveau 2 même en trafic urbain.

La perfection grâce aux tests d'endurance : les nouveaux véhicules doivent faire leurs preuves avant d'être livrés aux clients en série. Depuis 2015, Mercedes-Benz teste de futurs modèles sur des millions de kilomètres au Centre d'essais et de technologie d'Immendingen. Environ 80 % de tous les essais routiers ont lieu là-bas. En 1928, Mercedes-Benz se rendit au Nürburgring, pour des essais soumettant le nouveau modèle de luxe Type 460 (W 08) avec un moteur huit cylindres aux niveaux de contrainte les plus élevés. Pendant 13 jours, elle a été conduite sans relâche autour du circuit, parcourant finalement 20 000 kilomètres – et réussissant le test d'endurance. En signe de distinction, le modèle reçut en plus le nom de « Nürburg ».

D'une valeur fascinante : une marque qui construit des automobiles au plus haut niveau depuis aussi longtemps que Mercedes-Benz ne manquera pas de produire de véritables superlatifs. Parmi les plus récentes figure la Mercedes-AMG ONE avec technologie Formule 1, dont seulement 275 exemplaires ont été produits

depuis 2022 pour un prix de 3,3 millions d'euros. Ou, en 1997, la Mercedes-Benz CLK-GTR : les 25 véhicules construits étaient disponibles à un peu moins de 2,7 millions de marks allemands chacun. Mercedes-Benz a remporté le championnat FIA GT avec sa version de course. Aujourd'hui, les prix de cette rareté ont franchi la barre des dix millions d'euros.

Évolution électrique : le succès des véhicules Mercedes-Benz actuels équipés de systèmes de propulsion électriques, tels que le nouveau GLC 400 4MATIC entièrement électrique avec technologie EQ, repose sur une longue expérience. En 1906, après des essais concluants avec des moteurs hybrides et électriques, la société autrichienne Daimler-Motoren-Gesellschaft a présenté la Mercedes-Électrique équipée de moteurs dans les moyeux des roues. Elle a été conçue par Ferdinand Porsche, alors directeur technique de la DMG autrichienne, sur la base du système Lohner-Porsche. Le développement des véhicules électriques chez Mercedes-Benz s'est particulièrement accéléré dans les années 1970, après que l'entreprise a eu créé son propre département de recherche pour les systèmes de propulsion alternatifs. Un grand nombre de véhicules d'essai équipés de moteurs électriques et de différents concepts de batteries, de la technologie des piles à combustible et de moteurs hybrides y ont été développés. Parmi les faits marquants, citons un essai sur le terrain réalisé au début des années 1990 sur l'île de Rügen avec des berlines (W 201) et des fourgonnettes (MB 100) à batterie électrique, puis, à partir de 1994, la série NECAR (« New Electric Car ») équipée de la technologie des piles à combustible. Au début du nouveau millénaire, la SLS AMG E-Cell à batterie électrique de 2010 a constitué une étape importante.

Repousser les limites de l'électrique : le développement se poursuit à un rythme soutenu. En 2022, la Mercedes-Benz VISION EQXX a établi un nouveau record avec un trajet longue distance de 1 202 kilomètres entre Stuttgart et Silverstone avec une seule charge de batterie. Les technologies clés de la VISION EQXX sont intégrées dans la production en série de la nouvelle Mercedes-Benz CLA entièrement électrique. L'état actuel de la technologie a été démontré de manière impressionnante en août 2025 par la CONCEPT AMG GT XX avec ses records de conduite à Nardò et par une Mercedes-Benz EQS équipée d'une batterie à semi-conducteurs et d'une autonomie de 1 205 kilomètres lors d'un trajet de démonstration entre Stuttgart et Malmö.

Œuvres d'art sur roues : lors des ventes aux enchères internationales, les œuvres d'art les plus précieuses atteignent des prix de plusieurs millions d'euros. Une seule automobile trône dans cette catégorie : la Mercedes-Benz 300 SLR « Uhlenhaut Coupé ». C'est l'automobile la plus précieuse au monde. En 2022, elle a atteint un prix d'enchère de 135 millions d'euros. Le groupe Mercedes-Benz a utilisé les bénéfices pour financer l'association « beVisioneers », qui soutient des milliers de jeunes grâce à des connaissances, du coaching et des bourses d'études. La voiture de course la plus précieuse jamais vendue aux enchères et, avec plus de 51 millions d'euros, la deuxième voiture la plus précieuse au monde est également une Mercedes-Benz : la Silver Arrow W 196 R à la carrosserie profilée.

Records de freinage : Mercedes-Benz établit également à plusieurs reprises de nouveaux records en battant des pilotes records. Plus récemment, en août 2025, le CONCEPT AMG GT XX électrique a parcouru 5 479 kilomètres en 24 heures sur le circuit italien à grande vitesse de Nardò – un record du monde pour les véhicules à moteur électrique. Ou en 2022, la Mercedes-AMG One avec technologie Formule 1 était le véhicule de série le plus rapide sur le Nürburgring Nordschleife de 20,8 kilomètres. En 1938, Rudolf Caracciola établit le record absolu de vitesse pour les routes publiques à 432,7 km/h – un record qui dura presque 80 ans incroyablement.

Passion et action : aujourd'hui, 80 clubs de la marque Mercedes-Benz sont officiellement reconnus par l'entreprise dans le monde, avec un total de 120 000 membres. Ils sont soutenus par la direction du Mercedes-Benz Classic Club. Dès 1952, des passionnés de la marque au Royaume-Uni fondèrent le premier Mercedes-Benz Club officiel. Ce fut un signal de départ pour la communauté des fans et des pilotes de voitures classiques Mercedes-Benz.

Excellent réseau : Les Mercedes-Benz Classic Partners garantissent une longue vie à une voiture classique, même de nombreuses années après la fin de la production en série. Le réseau d'expertise comprend actuellement 80 entreprises réparties dans 13 pays. Mercedes-Benz Heritage GmbH continue de l'agrandir. L'engagement international a une longue tradition au sein de l'entreprise : seulement deux ans après l'invention de l'automobile, Émile Roger a pris la direction de l'agence Benz en France en 1888. La même année, la Daimler Motor Company a été fondée aux États-Unis – initialement pour la production sous licence de moteurs.

Esprit pionnier dans l'ADN : Mercedes-Benz façonne le développement automobile depuis 1886

- Pour le 140e anniversaire de l'automobile, la nouvelle Mercedes-Benz Classe S marque le début d'un vaste programme de lancement de produits
- La voiture brevetée de Carl Benz est la première automobile au monde en 1886
- En 1900, la Mercedes 35 ch marque l'aube de l'ère moderne avec une technologie pionnière
- La marque Mercedes-Benz est créée en 1926

L'année 2026 établit de nouveaux records dans l'histoire de l'innovation de Mercedes-Benz : le 29 janvier 2026, l'automobile fête son 140e anniversaire et Mercedes-Benz présente la nouvelle Classe S, largement modernisée et affinée dans chaque détail. Cette première est un moment fort du plus grand lancement de produits de l'histoire de l'entreprise. Plus de 40 nouveaux modèles Mercedes-Benz feront leurs débuts au cours des deux prochaines années, incluant des véhicules électriques pionniers et des précurseurs technologiques tels que la version routière de l'électrique CONCEPT AMG GT XX. Ils démontrent les toutes dernières innovations en matière de design, de technologie et d'innovation – réunies dans chaque voiture pour offrir aux clients ce sentiment de « Bienvenue chez eux » de Mercedes-Benz.

Depuis l'invention de l'automobile, Mercedes-Benz a été animée par une détermination inébranlable à réussir et par un esprit d'innovation. Cette initiative est profondément ancrée dans l'ADN de l'entreprise et représente une excellence pionnière en puissance et en ingénierie au plus haut niveau : depuis 140 ans, Mercedes-Benz façonne continuellement le progrès et la mobilité. À chaque décennie, les icônes automobiles apportent des réponses aux défis de leur époque, établissant des standards et redéfinissant sans cesse la mobilité individuelle. Cela a conduit à des innovations mettant clairement l'accent sur les personnes et leurs besoins – ouvrant de nouvelles possibilités en matière de confort, sécurité, efficacité, performance et sportivité. Le résultat est des produits techniquement excellents qui inspirent l'avenir de l'industrie, donnent vie aux valeurs de la marque et favorisent un sentiment d'appartenance à la communauté mondiale de la marque.

Les origines de l'esprit pionnier : 1886 et l'esprit de lancement

Le 29 janvier 1886, Carl Benz a déposé une demande de brevet pour sa voiture à trois roues. Le brevet DRP 37435 d'une « automobile à moteur à combustion » est largement considéré comme l'extrait d'acte de naissance de l'automobile. Il fait désormais partie du Registre de Mémoire du Monde de l'UNESCO et marque le début de la mobilité individuelle moderne. L'épouse de Carl, Bertha, le soutenait dès le tout début. En 1888, elle entreprit le premier voyage de longue distance au monde en automobile – une étape importante. Presque en même temps que Carl Benz en 1886, Gottlieb Daimler installa le moteur à combustion à grande vitesse qu'il avait développé avec Wilhelm Maybach, dans une voiture. C'est ainsi que la première automobile à quatre roues a été créée.

Il y a 140 ans, Benz et Daimler ont inventé leurs automobiles dans un environnement productif où le moment était propice à des innovations révolutionnaires en matière de mobilité. Ils ne se sont jamais rencontrés personnellement et ont travaillé indépendamment, bien qu'à seulement environ 130 kilomètres l'un de l'autre. Carl Benz fut l'un des premiers ingénieurs formés académiquement en Allemagne, et Gottlieb Daimler suivit une voie similaire grâce à des bourses publiques – incarnant ainsi une image moderne allemande de l'ingénierie qui a acquis une renommée mondiale grâce à un haut niveau de formation et une force innovante. Que ce soit dans l'atelier de Carl Benz à Mannheim ou dans la maison de Gottlieb Daimler à Cannstatt, cette phase précoce incarne l'esprit de start-up, des solutions non conventionnelles, des standards élevés et le courage de prendre des risques entrepreneuriaux avec des idées visionnaires.

De pionnier à leader technologique : continuité du progrès

En 1926, Benz & Cie. et Daimler-Motoren-Gesellschaft fusionnèrent pour former Daimler-Benz AG. La marque Mercedes-Benz avait déjà été enregistrée en 1925 dans le cadre des préparatifs de la fusion. Guidée par Mercedes-Benz, l'entreprise a propulsé l'avancée de l'automobile avec une technologie pionnière toujours parfaitement adaptée aux besoins de l'époque – de la direction par essieu pour des virages précis aux véhicules suralimentés des années 1920 et 1930, en passant par de nombreuses innovations en matière de sécurité depuis les années 1950 jusqu'aux systèmes technologiques actuels comme la MB. DRIVE ASSIST PRO et MB.OS. Cette chaîne d'innovation a façonné non seulement les produits de l'entreprise et l'industrie automobile, mais aussi la société et la culture de la mobilité – faisant de l'histoire de la marque un facteur pour l'avenir : « L'héritage crée l'avenir ». S'appuyant sur cette base, le développement continue à un rythme soutenu : de nouvelles technologies sont déjà en cours de création.

- Innovations remarquables de Mercedes-Benz depuis 140 ans et pour l'avenir – [ici](#).
- Icônes automobiles de Mercedes-Benz depuis 1886 – [ici](#).

Créer des références : qualité, sécurité, confort, design et style de vie

La culture de l'innovation de Mercedes-Benz se reflète dans les caractéristiques du produit et façonne les valeurs de l'entreprise.

- Qualité : chaque automobile Mercedes-Benz est développée et fabriquée selon les plus hauts standards de qualité de son époque. Cet engagement constant envers la qualité crée une valeur durable, renforce la confiance dans les produits et fait de Mercedes-Benz un compagnon fiable et de confiance pour ses clients depuis des décennies.
- Sécurité : la recherche sur la sécurité est un thème déterminant dans l'histoire de l'entreprise. Mercedes-Benz fixe des jalons qui façonnent l'industrie et la culture de la mobilité – de la cellule de sécurité, du système de freinage antiblocage ABS, de l'airbag avec tendeur de ceinture et du programme électronique de stabilité (ESP®), jusqu'au concept de sécurité intégrée. Ces innovations et d'autres représentent une compréhension des enjeux de la sécurité qui va bien au-delà des solutions individuelles.
- Confort et expérience de conduite : une technologie avancée et intelligente redéfinit constamment les systèmes de confort – pour une expérience de conduite inégalée, axée sur le soutien, le soulagement et le bien-être des conducteurs et des passagers. Confort et sportivité ne s'excluent plus mutuellement : performance supérieure et confort de conduite se conjuguent dans une symbiose parfaite. Le résultat est le luxe avec le meilleur soutien possible pour les passagers.
- Design : le design emblématique de Mercedes-Benz symbolise une élégance intemporelle et une précision technique. Elle unit émotion et fonction et a défini l'esthétique de l'excellence automobile à travers les générations. Des éléments comme la calandre classique Mercedes perpétuent une lignée de design remontant à plus de 100 ans, rendant les véhicules immédiatement reconnaissables comme faisant partie d'une identité de marque établie.
- Mode de vie et culture : depuis des décennies, Mercedes-Benz est bien plus qu'une référence technologique. Ses véhicules représentent la souveraineté, le style et l'identité – reflétés dans la mode, la musique, l'architecture et, surtout, dans les films emblématiques. Là, une Mercedes-Benz est bien plus qu'un accessoire : elle devient un personnage à part entière, un symbole d'arrivée, de liberté ou d'élégance. Ainsi, la marque s'ancre dans la culture comme expression de son époque et reflète une attitude – demeurant, à travers les générations, un point de référence pour ce que le luxe moderne peut ressembler et ressentir.

La compétition comme moteur d'innovation pour la meilleure technologie

La volonté de concurrencer est une autre expression de la culture innovante chez Mercedes-Benz – et fait aussi partie de l'ADN de la marque. Cela façonne la recherche de la meilleure solution technique ainsi que l'engagement de l'entreprise envers le sport automobile. La tradition va de la domination lors de la première compétition automobile en 1894 au triomphe de la première Mercedes lors de la Racing Week de 1901 à Nice, aux victoires des voitures de sport de tourisme suralimentées de la série S à la fin des années 1920 et à l'âge d'or des Mercedes-Benz Silver Arrows en Grand Prix dans les années 1930 et 1950. Depuis 1988 et jusqu'à aujourd'hui, Mercedes-Benz a de nouveau connu un succès continu dans le sport automobile de haut niveau – un engagement qui établit de nouvelles références et sert en même temps de laboratoire technologique : la volonté de se placer en compétition inspire des idées et des solutions pour les véhicules de série. Ainsi, le sport automobile s'associe au développement de voitures adaptées à un usage quotidien.

De l'histoire à l'avenir : l'innovation comme base d'un avenir durable

Depuis plus de 140 ans, l'esprit inventif, l'engagement envers la qualité et une culture d'innovation ont propulsé Mercedes-Benz à l'avant-garde du développement automobile. Les innovations Mercedes-Benz d'aujourd'hui portent cet héritage vers l'avenir – en tant que marque qui considère le progrès comme un principe directeur, qui se concentre sur les besoins des personnes et de la société, et qui redéfinit continuellement la mobilité individuelle.

Le leadership technologique comme force motrice : citations

« En tant qu'inventeur de l'automobile, Mercedes-Benz occupe une position véritablement unique dans l'histoire automobile – un héritage établi il y a 140 ans avec le développement de la première automobile au monde. Aujourd'hui, ce même esprit pionnier nous pousse à unir le leadership en ingénierie, la conception centrée sur les besoins humains et la technologie sans couture pour créer les voitures les plus recherchées au monde. En cours, le plus grand programme de lancement de l'histoire de Mercedes-Benz est la preuve de cet engagement durable. »

Ola Källenius, président du conseil d'administration du groupe Mercedes-Benz AG

« Depuis 140 ans, nous réinventons l'automobile chaque jour – grâce à l'esprit inventif et à la force innovante de nos ingénieurs. Avec des technologies numériques, des solutions durables et des idées visionnaires, nous concevons des véhicules qui fixent des standards pour les générations futures. »

Dr Jörg Burzer, membre du conseil d'administration du groupe Mercedes-Benz AG. Directeur Technologique, Développement et Achats

« Ce qui a commencé il y a 140 ans reste notre force motrice aujourd'hui : construire des voitures qui inspirent les gens. Au cœur de cette promesse de marque simple mais puissante : le sentiment inimitable de « Bienvenue chez vous ». Chaque Mercedes incarne ce sentiment. Dès que quelqu'un prend le volant, la tradition et l'innovation deviennent une émotion – familières, intuitives, indéniablement Mercedes-Benz. Avec le plus grand lancement de produit de notre histoire, nous apportons cette sensation à plus de personnes et à plus de marchés que jamais. »

Mathias Geisen, membre du conseil d'administration du groupe Mercedes-Benz AG. Ventes

« Depuis que Carl Benz a inventé l'automobile en 1886, notre marque a à plusieurs reprises façonné le développement de la mobilité individuelle et établi des standards mondiaux pour toute l'industrie. La tradition unique d'innovation de Mercedes-Benz ne fait pas seulement partie de notre histoire – elle définit aussi notre identité aujourd'hui et nous propulse vers l'ère à venir : l'héritage crée l'avenir. »

Marcus Breitschwerdt, Vice-Président exécutif, Mercedes-Benz AG et responsable du patrimoine Mercedes-Benz

Des innovations exceptionnelles font l'histoire et racontent des histoires

- Les inventions pionnières depuis 1886 incarnent la culture de l'innovation chez Mercedes-Benz
- L'« acte de naissance de l'automobile » daté du 29 janvier 1886 fait partie du Registre de la mémoire du monde de l'UNESCO
- Les jalons de Mercedes-Benz repoussent les limites et façonnent l'évolution de l'automobile

Depuis la naissance de l'automobile en 1886, Mercedes-Benz écrit une histoire extraordinaire d'innovation – à travers des décennies et des générations, toujours animée par l'aspiration à repenser la mobilité. L'entreprise revient sur une riche tradition d'expérience et de réalisations pionnières qui ont façonné le développement automobile : des premières avancées techniques audacieuses aux avancées pionnières en matière de dynamique de conduite et de confort, en passant par des solutions de sécurité qui ont transformé la voiture en un espace protégé – et jusqu'aux systèmes d'assistance numérique et à la conduite automatisée.

Des inventions pionnières issues de 140 ans d'histoire marquent des chapitres importants dans l'histoire de Mercedes-Benz. Généralement documentés et protégés par des brevets, ils repoussent les limites du possible et établissent de nouvelles références. Ils représentent des jalons qui façonnent le développement automobile et la société. Voici quelques exemples remarquables.

- **Être un pionnier | L'invention de l'automobile, 1886** : Il y a 140 ans, Carl Benz a franchi une étape révolutionnaire vers la mobilité individuelle motorisée. Il a développé sa voiture comme un système complètement nouveau et holistique. La première automobile au monde est née – d'importance mondiale. Le brevet DRP 37435 pour le « véhicule à moteur à essence » est largement considéré comme l'acte de naissance de l'automobile et fait désormais partie du Registre de la Mémoire du Monde de l'UNESCO. Cette volonté d'être « premier » avec des inventions révolutionnaires continue de façonner l'histoire d'innovation de l'entreprise à ce jour : la propriété intellectuelle Mercedes-Benz comprend plus de 60 000 brevets, marques, dessins et domaines.
- **Roi des virages | Direction pivotante d'essieu, 1893** : Prendre la ligne idéale dans les virages ? Les véhicules à quatre roues avec direction à table tournante, adoptée des calèches, peuvent devenir instables lorsqu'on dirige brusquement. C'est pourquoi Carl Benz a initialement opté pour trois roues pour sa voiture brevetée. En 1893, la Benz Victoria résolvait le problème fondamental de direction pour les automobiles à quatre roues : Benz breveta le système de direction à essieu le 28 février 1893 (DRP 73515). Ce fut une étape majeure dans l'amélioration de la sécurité au volant – et son principe fondamental caractérise encore aujourd'hui les systèmes de direction.
- **Avec de hautes performances jusqu'à l'époque moderne | Mercedes 35 ch, 1900** : Une automobile moderne avec une grande sécurité au volant et de grandes performances : c'était la demande lancée en 1900 par Emil Jellinek, associé commercial de Daimler-Motoren-Gesellschaft et moteur de la marque Mercedes. Wilhelm Maybach a relevé le défi et a défini le concept de base de l'automobile moderne : avec une transmission puissante et efficace, une voie large, un empattement long et un centre de gravité bas, la Mercedes 35 ch rompait avec le principe de conception de l'affût. Un élément clé était le radiateur en nid d'abeille, un refroidisseur à eau à structure en nid d'abeille. Maybach a déposé un brevet le 20 septembre 1900 (DRP 122766). Elle a joué un rôle décisif dans le succès de la Mercedes 35 ch lors de la semaine de courses de Nice en 1901 et a servi de base au design emblématique du radiateur Mercedes-Benz.
- **Technologie de châssis pour véhicules toujours plus rapides | Essieu avant à liaison trapézoïdale, 1933** : Suite à la fusion en 1926, les voitures de la société portaient le nom Mercedes-Benz. La nouvelle marque a établi de nouvelles références avec des voitures sportives et luxueuses, telles que les célèbres voitures de tourisme suralimentées de la série S. Les moteurs devinrent de plus en plus

puissants et les voitures de plus en plus rapides. Vers 1930, Mercedes-Benz a donc repensé la technologie de son châssis et a introduit l'essieu avant à bras trapèzeoïdal avec triangles et ressorts hélicoïdaux sur les modèles 380 (W 22, à partir de 1933) et 500 K/540 K (W 29, à partir de 1934). Cela est devenu une étape importante pour la sécurité et le confort de la conduite – et une norme mondiale.

- **L'automobile comme espace protégé | Carrosserie de sécurité, 1959 :** La cellule de sécurité inventée par l'ingénieur Mercedes-Benz Béla Barényi a fait ses débuts dans les berlines Mercedes-Benz série 111 « Fine ». Le concept a été breveté le 23 janvier 1951 (DE 854157 C) : une carrosserie en trois parties avec des zones déformables définies à l'avant et à l'arrière et une cellule rigide pour les passagers au centre. Cela permet d'absorber l'énergie de collision de manière contrôlée, offrant aux occupants l'espace le plus sûr possible. Ce principe est la base de la sécurité passive des véhicules – et le point de départ de nombreuses autres innovations.
- **Orientable même en cas de freinage d'urgence | ABS système de freinage antiblocage freins, 1978 :** Le premier système de freinage antiblocage numérique contrôlé électroniquement ABS fait sa première mondiale dans la Mercedes-Benz Classe S de la série 116. Cela empêche les roues de se bloquer lors du freinage d'urgence – la voiture reste dirigeable et des manœuvres d'évitement sont possibles. En tant que premier système d'assistance numérique, il a été développé en collaboration avec Bosch dans le but commun de rendre la conduite plus sûre. D'autres systèmes actifs de sécurité et d'assistance sont basés sur l'ABS. Cela inclut le système d'assistance au freinage (BAS) de 1996, qui fournit une force de freinage complète dans des situations critiques même avec seulement une légère pression sur la pédale.
- **Bien amorti | Airbag, 1981 :** L'airbag conducteur célèbre sa première mondiale dans un véhicule de série de la série 126 S-Class. Mercedes-Benz l'associe à un tendeur de ceinture pour le passager avant. L'airbag et la ceinture, se déploie automatiquement en cas d'accident et peut encore réduire le risque de blessure. Mercedes-Benz dépose le brevet pour cela le 23 octobre 1971 (DE 2152902 C2). L'airbag passager avant est arrivé en 1988 – initialement à nouveau en option pour la Classe S, puis bientôt sur d'autres modèles. Les airbags situés à différents endroits à l'intérieur créent un système complet.
- **ESP-cialement pour vous | Programme de stabilité électronique ESP®, 1995 :** Le système de contrôle ESP® Mercedes-Benz est une étape importante en matière de sécurité active. Il peut éviter les dérapages dans des situations critiques et ainsi aider à éviter les accidents. Il a été présenté en février 1995 dans la série S-Class 140 et était équipé de série sur la S 600 Coupé haut de gamme. Mercedes-Benz continue de développer l'ESP® dans toutes les catégories de véhicules ; un brevet important pour son adaptation à la production en série est DE 4123232 C2. L'ESP® s'est rapidement développé dans toute l'industrie. Dans les années qui ont suivi, les véhicules Mercedes-Benz sont équipés de nombreux autres systèmes d'assistance numérique.
- **Atténuation des conséquences d'un accident | PRE-SAFE®, 2002 :** Préparer la voiture à une collision imminente en quelques secondes – c'était l'idée principale derrière PRE-SAFE®, le système révolutionnaire Mercedes-Benz de protection anticipée des occupants. Basé sur le brevet DE 10121386 C1, il utilise de puissants capteurs pour détecter les situations de conduite critiques et peut aider à réduire la gravité des accidents grâce à des mesures réversibles. PRE-SAFE® a fait ses débuts dans la série S-Class 220. Elle a façonné le concept de sécurité préventive et ouvert la voie à la sécurité intégrée des véhicules.
- **Conduite autonome | Conduite hautement automatisée (SAE Niveau 3), 2021 :** Mercedes-Benz a été le premier constructeur automobile au monde à obtenir l'approbation internationale des systèmes pour la conduite hautement automatisée (SAE Niveau 3) en décembre 2021. Aujourd'hui, la marque accélère le développement de robotaxis de niveau 4 basés sur la nouvelle Classe S, alliant confort et sécurité, avec le soutien de partenaires. Mercedes-Benz propose depuis des années des systèmes

avancés d'aide à la conduite (SAE Niveau 2) dans ses véhicules. Ils simplifient la conduite quotidienne en aidant au contrôle de vitesse et de distance, à la direction et aux changements de voie, ainsi qu'au stationnement et à la sortie des places de stationnement. Avec l'introduction de MB.OS et MB.DRIVE, des systèmes d'assistance à la conduite de pointe tels que MB. DRIVE ASSIST PRO pour la navigation en centre-ville est disponible dans les derniers modèles Mercedes-Benz. Au cours des cinq prochaines années, Mercedes-Benz vise à proposer une version capable d'atteindre des vitesses de 130 km/h.

- **Autonomie électrique de plus de 1 200 kilomètres | Mercedes-Benz VISION EQXX, 2022 :** La voiture-concept technologique Mercedes-Benz VISION EQXX démontre à quel point une voiture électrique peut être efficace. Elle a démontré des autonomies de plus de 1 200 kilomètres avec une consommation inférieure à 10 kWh pour 100 kilomètres lors de plusieurs trajets de longue distance documentés, notamment les itinéraires de Sindelfingen à Cassis et de Stuttgart à Silverstone. En même temps, il sert de modèle pour les modèles futurs : aérodynamique optimisée, réduction de poids constante, architectures logicielles modernes et conception économe en ressources travaillent ensemble pour atteindre une efficacité maximale sans compromettre la praticité quotidienne.
- **Le changement de paradigme | MB. OS, 2025 :** Plutôt que de nombreuses unités de contrôle individuelles et environnements logiciels fragmentés, le système d'exploitation MB.OS regroupe des zones centrales telles que l'info divertissement, les systèmes avancés d'assistance à la conduite/conduite automatisée, le contrôle de conduite et les services cloud sur une plateforme logicielle. Cela révolutionne l'automobile, notamment en offrant une expérience utilisateur cohérente à travers différents modèles, permettant un développement plus rapide, de nouvelles fonctions et des mises à jour par voie hertzienne. Le CLA, dévoilé en 2025, est le premier modèle à introduire cette technologie. Le message est fort : MB. OS doit constituer la base numérique de tous les futurs véhicules Mercedes-Benz. Cela les tiendra à jour sur le long terme et apportera de nouvelles fonctionnalités à la flotte de manière beaucoup plus efficace.

Mercedes-Benz façonne l'avenir : des innovations pour une nouvelle ère de mobilité

L'esprit d'innovation de Mercedes-Benz est évident non seulement dans les 140 ans d'histoire de l'automobile, mais aussi dans ses activités de recherche actuelles, qui inscrivent le prochain chapitre de cette histoire à succès. Façonné par l'héritage de Carl Benz et Gottlieb Daimler, Mercedes-Benz recherche déjà des innovations pour une toute nouvelle ère de la mobilité. Voici quelques exemples :

- Une peinture solaire innovante pourrait offrir une solution très efficace pour les longues distances et moins d'arrêts de recharge à l'avenir.
- **L'informatique neuromorphique** imite le fonctionnement du cerveau humain et pourrait rendre les calculs de l'IA nettement plus économes en énergie – avec le potentiel de réduire de 90 % l'énergie nécessaire au traitement des données en conduite autonome par rapport aux systèmes actuels.
- **Les matériaux produits bio technologiquement** – de la soie d'araignée et des alternatives en cuir de haute qualité fabriquées en plastique recyclé – allient de manière authentique durabilité, luxe et performance.
- Le frein en entraînement aérodynamique et pratiquement **sans entretien**, intégré au moteur électrique et à la transmission, présente très peu d'usure, ne rouille pas et élimine les émissions de poussières fines.
- Un convertisseur **de puissance innovant** avec contrôle au niveau de la cellule révolutionne l'architecture haute tension et ouvre de nouveaux degrés de liberté dans l'architecture des propulseurs électriques.
- Dans le domaine de l'expérience client, Mercedes-Benz explore le potentiel de **la réalité augmentée et mixte** pour concevoir des véhicules comme compagnons intelligents et hyper-personnalisés.

Plus d'informations sur ce sujet : [Innovations révolutionnaires pour la voiture du futur](#)

Ambassadeurs de la marque sur roues : icônes Mercedes-Benz de 140 ans

- Des modèles et séries remarquables ont façonné la perception de la marque depuis 1886
- La force de l'innovation se manifeste dans une gamme fascinante d'icônes automobiles
- Tradition exceptionnelle de la Mercedes-Benz Classe S

Depuis l'invention de l'automobile, des véhicules exceptionnels ont façonné la perception de Mercedes-Benz et de ses marques prédécesseurs. Chaque modèle depuis 1886 représente les forces de la marque à sa manière. À maintes reprises, les modèles individuels et les séries de modèles se démarquent. Ils deviennent des icônes automobiles et représentent d'une manière particulière ce qui définit la marque – la force innovante de Mercedes-Benz.

- **Brevet Benz Automobile, 1886 :** L'ingénieur de Mannheim Carl Benz réalise une invention révolutionnaire avec ce véhicule à trois roues. Son automobile est la première à combiner le moteur à combustion (0,55 kW/0,75 ch) avec un châssis léger et moderne, dans un concept global cohérent.
- **Voiture motrice Daimler, 1886 :** Au début des années 1880, Gottlieb Daimler et Wilhelm Maybach développent le moteur à combustion à grande vitesse comme unité d'entraînement universelle. Daimler rêve de l'utiliser pour se déplacer « sur terre, sur l'eau et dans les airs ». Sa vision se réalise : en 1886, la voiture à moteur est créée comme la première automobile à quatre roues de l'histoire. Le moteur est également utilisé dans le bateau à moteur Daimler en 1886 et dans la propulsion des dirigeables pour la première fois en 1888.
- **Mercedes 35 ch, 1900 :** ce véhicule sportif et de prestige luxueux est la première automobile moderne jamais construite. Il a été créé à la demande du partenaire commercial de DMG, Emil Jellinek. Wilhelm Maybach développe la Mercedes 35 ch avec une transmission haute performance, un empattement long et un centre de gravité bas. Cette première Mercedes domine les compétitions lors de la Racing Week 1901 à Nice. Les modèles Mercedes-Simplex construits sur ce modèle à partir de 1902 ont établi de nouvelles normes en termes de confort d'utilisation et de haute performance.
- **Mercedes-Benz SSK, 1928 (W 06) :** Pour augmenter la puissance et l'efficacité du moteur, Paul Daimler, fils du fondateur de l'entreprise Gottlieb Daimler et alors ingénieur en chef, introduit la suralimentation chez Mercedes. Dans la série Mercedes-Benz S de voitures de tourisme sportive, cette technologie devient la marque de fabrique des véhicules luxueux haute performance pour les clients exigeants à la fin des années 1920. Les modèles S, SS, SSK et SSKL, ces derniers construits exclusivement comme voitures de course, célèbrent également des succès sportifs remarquables – d'un doublé lors de la course d'ouverture au Nürburgring en 1927 à la victoire de Rudolf Caracciola lors de la Mille Miglia 1931.
- **Mercedes-Benz 500 K, 1934 (W 29) :** Cette voiture de rêve des années 1930 incarne la combinaison parfaite de performance, de design et de savoir-faire. En tant que chef-d'œuvre idéal sur roues, la plupart des clients commandent leurs 500 K et 540 K avec une carrosserie Sindelfingen fabriquée en usine. Au sommet du design et de la technologie, cette carrosserie est l'expression de la haute qualité de Mercedes-Benz.
- **Mercedes-Benz 300 SL « Gullwing », 1954 (W 198) :** La « Voiture de sport du siècle » est basée sur la voiture de course du même modèle (W 194), avec laquelle Mercedes-Benz effectue un retour très réussi dans la course automobile en 1952. Avec des gènes de course, le « Gullwing » est techniquement défini par la première injection directe à quatre temps dans une voiture de série, et sa construction légère avec un châssis tubulaire innovant provient également de la voiture de course.
- **Les flèches d'argent Mercedes-Benz des années 1950 :** Il y a plus de 70 ans, Mercedes-Benz célébrait une série de succès écrasants avec la voiture de course W 196 R de Formule 1 et la voiture de sport

de course 300 SLR (W 196 S). Avec cette deuxième génération des Flèches d'Argent, la marque revient dans le sport automobile de haut niveau. La W 196 R est construite en deux versions : avec une carrosserie profilée et une carrosserie à roues ouvertes. En 1954 et 1955, Juan Manuel Fangio remporte le Championnat du Monde de Formule 1 au volant de cette voiture légendaire. Étroitement liée à elle se trouve la voiture de sport de course SLR 300 (W 196 S), avec son moteur trois litres et sa carrosserie biplace. Grâce à cela, Mercedes-Benz remporte le Championnat du Monde des Voitures de Sport 1955 – en une saison pour l'éternité.

- **Mercedes-Benz berline « Fintail », 1959 (W 111) :** Pour la première fois, Mercedes-Benz met en œuvre le principe pionnier d'une carrosserie de sécurité avec des zones de déformation absorbant l'énergie dans ces berlines de luxe. Cela marque une rupture décisive avec le concept classique de « aussi rigide que possible » pour les carrosseries automobiles. En même temps que la première des berlines « Fintail », Mercedes-Benz commence des recherches scientifiques sur les accidents avec des tests de collision systématiques.
- **Mercedes-Benz 600 « Grand Mercedes », 1963 (W 100) :** Le véhicule représentatif avec le premier moteur V8 sur une voiture particulière Mercedes-Benz marque les possibilités techniques de l'ingénierie automobile de son époque et établit des références en matière de confort suprême. Ses systèmes incluent, entre autres, un système hydraulique sophistiqué et de haute précision qui contrôle de nombreuses fonctions. Comme d'autres véhicules de prestige Mercedes-Benz avant elle, la 600 devient le véhicule de prédilection des chefs d'État, des dignitaires et des stars du monde entier.
- **Mercedes-Benz C 111, 1969 :** La voiture de sport dotée d'un moteur rotatif Wankel et d'une carrosserie high-tech fascine experts et public lors de sa première. Les offres d'achat généreuses faites par les passionnés des super voitures de sport de la marque sont légendaires. Mais le « laboratoire sur roues » n'était pas à vendre et n'a jamais été mis en production en série. Le C 111-I de 1969 et le C 111-II de 1970 marquent tous deux le début des véhicules de recherche Mercedes-Benz. Par la suite, une série de voitures record exceptionnelles est développée sur leur base.
- **Mercedes-Benz Classe S, 1972 (série 116) :** Cette génération techniquement pionnière de véhicules de luxe Mercedes-Benz est la première à porter le nom de Classe S. Le modèle phare 450 SEL 6.9 est par exemple salué comme « la meilleure voiture du monde » par le magazine « auto motor und sport ». Mercedes-Benz relève ce défi avec chaque nouvelle génération de la Classe S. Les berlines perpétuent une tradition qui commence dès 1903 avec la luxueuse Mercedes-Simplex de 60 ch d'Emil Jellinek. Une étape technique majeure de la série 116 est la première de la série ABS du système antiblocage de freinage, développé conjointement avec Bosch en 1978.
- **Mercedes-Benz G-Class, 1979 (série 460) :** Mercedes-Benz développe le modèle G conjointement avec Steyr-Daimler-Puch comme un véhicule tout-terrain doté d'excellentes capacités tout-terrain, pouvant également être conduit confortablement sur la route. Le G captive les utilisateurs professionnels exigeants dès le départ, mais son ADN authentique séduit aussi un public plus large. La marque continue de développer la G-Class, avec ses modèles haut de gamme fascinants comme véhicules tout-terrain sportifs et luxueux. Le lancement est marqué par le V8 GE 500 de la série 463, le premier G équipé d'un moteur V8. Le G reste toujours fidèle à ses gènes – conformément à la devise « Plus fort que le temps ».
- **Mercedes-Benz Classe S, 1979 (série 126) :** Cette génération de berlines de luxe Mercedes-Benz représente une fois de plus une étape importante en matière de sécurité passive. La série de modèles 126 est conçue selon les dernières découvertes de la recherche sur la sécurité de l'époque et est également optimisée pour les accidents compensés. En 1981, l'airbag conducteur et le tendeur de ceinture ont célébré leur première mondiale révolutionnaire dans la série S-Class de production. Une fois de plus, Mercedes-Benz établit une norme mondiale dans l'industrie.

- **Mercedes-Benz 190/190 E, 1982 (W 201) :** La Mercedes-Benz compacte établit une troisième série de modèles en dessous des classes milieu de gamme haut et de luxe. Le design moderne impressionne par la sécurité et l'efficacité de Mercedes-Benz dans un format plus petit. Une famille de modèles à quatre soupapes démontre le potentiel sportif de la « Baby Benz ». Par-dessus tout, les berlines haute performance 190 E 2.5-16 EVO (1989) et EVO II (1990) sont développées en voitures de tourisme DTM performantes.
- **Mercedes-Benz SL, 1989 (R 129) :** Le roadster SL de la série 129 est lancé en 1989 avec de nombreuses innovations. Un jalon en matière de sécurité passive est la barre de sécurité, qui s'étend automatiquement en seulement 0,3 seconde en cas de renversement imminent. Avec les montants A en acier haute résistance, un cadre de toit avant à double coque et le pare-brise fixé à la carrosserie, cela donne un système structurel extrêmement stable. La R 129 continue de se séduire comme un classique grâce à son design harmonieux et élégant ainsi qu'à la combinaison de confort et de sportivité.
- **Mercedes-Benz Classe S, 1991 (série 140) :** Les berlines et coupés de la série 140 définissent à nouveau le sommet des classes haut de gamme et de luxe. Pour la première fois, Mercedes-Benz propose un moteur à douze cylindres en production en série, utilisé sur les modèles haut de gamme 600 SE, 600 SEL et 600 SEC. Avec des berlines Pullman (à partir de 1996) et des versions à protection spéciale, Mercedes-Benz perpétue la grande tradition de la marque de véhicules représentatifs de la série 140. Un moment fort technique en 1995 est la création mondiale du Programme de stabilité électronique ESP® dans le coupé S 600.
- **Mercedes-Benz Classe A, 1997 (série 168) :** Le design innovant de la première Classe A avec plancher sandwich combine des dimensions compactes du véhicule à un intérieur spacieux et variable ainsi qu'à d'excellentes performances en cas de collision. Cela est rendu possible grâce à l'installation partielle du système de transmission sous l'habitacle. Depuis novembre 1997, Mercedes-Benz équipe la Classe A de série du système pionnier d'assistance à la conduite ESP®, qui avait fait ses débuts seulement deux ans plus tôt en option dans la Classe S. Cela établit de nouvelles références en matière de sécurité au volant dans le segment des voitures compactes. Quelques années plus tard, elle devient standard dans la plupart des voitures de tous les constructeurs.
- **Mercedes-Benz CLS, 2004 (C 219) :** Le coupé quatre portes Mercedes-Benz CLS de la série 219, avec son design passionné, établit une nouvelle forme de carrosserie dans le portefeuille de la marque en 2004. L'élégance dynamique rencontre un niveau de fonctionnalité et de confort habituellement associé aux berlines. Les designers poursuivent la fascinante conception extérieure dans un intérieur luxueux. Le CLS donne un élan important au développement de coupés quatre portes dans toute l'industrie.
- **Mercedes-Benz SLS AMG, 2010 (C 197) :** La SLS AMG est une super voiture de sport dotée d'une technologie haute performance issue du sport automobile et du secteur de la performance. Pour la première fois, AMG développe un véhicule entièrement en interne. Le coupé et le roadster de la série 197 se distinguent par une construction en aluminium et une transmission haute performance. Cela inclut également le système de transmission de la SLS AMG Coupé Electric Drive de 2012 avec quatre moteurs synchrones à aimants permanents, qui ensemble délivrent **552 kW (751 ch)** et **1 000 newton-mètre** de couple.
- **CONCEPT AMG GT XX, 2025 :** L'étude technologique pour les performances futures offre un aperçu d'une future voiture de sport quatre portes de Mercedes-AMG. Le CONCEPT AMG GT XX, avec son design émotif, est doté d'un système d'entraînement innovant avec des moteurs à flux axial qui délivrent ensemble plus de **1 000 kW (1 360 ch)**. Le véhicule électrique atteint une vitesse maximale de plus de 360 km/h. Elle a prouvé ses performances en 2025 avec des records du monde sur la piste à grande vitesse de Nardò, en Italie. La marque y a déjà établi de nombreux autres records par le passé.

Recherches complémentaires et matériel multimédia : mercedes-benz-archive.com/museum

Mercedes-Benz Classic sur les réseaux sociaux :

<https://www.instagram.com/mercedesbenzmuseum>

<https://www.facebook.com/mercedesbenzmuseum>

Contact :

Peter Becker, +49 176 30 909 790, peter.becker@mercedes-benz.com

Julia Löwenstein, +49 151 58 610 215, julia.loewenstein@mercedes-benz.com

Frank Scheibner, +49 160 8 680 266, frank.scheibner@mercedes-benz.com

Demandes par e-mail à classic@mercedes-benz.com ou en ligne à www.mercedes-benz.com/classic

Photos de presse et informations supplémentaires : media.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz Heritage GmbH

« L'héritage crée l'avenir » – engagée dans ce principe directeur, Mercedes-Benz Heritage GmbH, en tant que filiale à 100 % du groupe Mercedes-Benz AG, est responsable de l'ensemble des thèmes historiques de la marque, avec une étoile dans diverses divisions.

Le musée Mercedes-Benz de Stuttgart est l'un des musées automobiles les plus connus et les plus populaires au monde, présentant de manière exhaustive l'histoire fascinante de l'automobile depuis son invention en 1886 et donnant vie à l'histoire de la marque à un large public d'une manière unique. D'autres sites historiques liés à la marque incluent le mémorial Gottlieb Daimler à Stuttgart-Bad Cannstatt, le lieu de naissance de Gottlieb Daimler à Schorndorf et la maison Carl Benz à Ladenburg.

Le Mercedes-Benz Classic Center à Fellbach sert de centre d'excellence pour les voitures classiques avec la star. En plus d'une activité exclusive de commerce automobile, les experts proposent des services et des restaurations pour des véhicules Mercedes-Benz classiques et constituent la première étape pour les pièces d'origine. Avec l'accès aux documents originaux des véhicules dans les archives, qui documentent, préservent et conservent de nombreuses preuves de l'histoire de l'entreprise et de la marque, Mercedes-Benz Heritage GmbH dispose d'une base de connaissances unique et inégalée au niveau mondial.

Afin de donner vie à l'histoire particulière de Mercedes-Benz, Mercedes-Benz Heritage GmbH participe à de nombreux événements et foires commerciales historiques renommés à travers le monde. Des voitures classiques parmi plus de 1 000 véhicules sont disponibles à cet effet. En plus de communiquer l'histoire de la marque, l'accent est également mis sur l'échange avec les clubs reconnus de la marque Mercedes-Benz et la communauté des classiques.

Sous-titres

Photos historiques

26C0006_001

Musée Mercedes-Benz, Stuttgart. Voiture Benz Brevetée (à droite) et Voiture Moteur Daimler (à gauche) dans la pièce Légende 1 : Pionniers – L'invention de l'automobile, 1886 à 1900. Au centre se trouve l'« horloge grand-père » Daimler – le premier petit moteur à combustion à grande vitesse. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : D587470)

26C0006_002

Carl Benz, du 25 novembre 1844 au 4 avril 1929. Pionnier de la mobilité et inventeur de l'automobile. Photo portrait. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 13367)

26C0006_003

Musée Mercedes-Benz, Stuttgart : Automobile brevetée Benz dans la salle Légende 1 : Les pionniers – L'invention de l'automobile, 1886 à 1900. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : D109040)

26C0006_004

L'acte de naissance de l'automobile : Page de titre de la spécification de brevet 37435 par Carl Benz pour une automobile (« véhicule à moteur à essence »), immatriculée le 29 janvier 1886. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 23277)

26C0006_005

L'acte de naissance de l'automobile : Plans techniques de la spécification de brevet 37435 de Carl Benz pour une automobile (« véhicule à moteur à essence »), immatriculée le 29 janvier 1886. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 23279)

26C0006_006

En août 1888, Bertha Benz, épouse de l'inventeur automobile Carl Benz, entreprit le premier voyage de longue distance au monde en automobile. Au volant de la Benz Patent Motor Car Model 3, elle a voyagé de Mannheim à Pforzheim et retour. Peinture historique. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : B39394)

26C0006_007

Gottlieb Daimler, du 17 mars 1834 au 6 mars 1900. Pionnier de la mobilité et inventeur de l'automobile à quatre roues. Photo portrait. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 19779)

26C0006_008

Musée Mercedes-Benz, Stuttgart : voiture motorisée Daimler dans la salle Légende 1 : Les pionniers – L'invention de l'automobile, 1886 à 1900. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : D104815)

26C0006_009

L'ancien atelier d'essai de Gottlieb Daimler dans la maison-jardin de sa villa à Cannstatt. C'est là que le premier moteur de véhicule léger et à grande vitesse au monde a été développé. Aujourd'hui, il s'agit du mémorial Gottlieb Daimler, accessible au public. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : A92F1885)

26C0006_010

Wilhelm Maybach, du 9 février 1846 au 29 décembre 1929. Pionnier de la mobilité, concepteur de la première automobile moderne, chef designer chez Daimler-Motoren-Gesellschaft jusqu'en 1907. Photo portrait. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 30898)

26C0006_011

Emil Jellinek, du 6 avril 1853 au 21 janvier 1918. Visionnaire de l'automobilité et partenaire d'affaires influent de la Daimler-Motoren-Gesellschaft à la fin du XIXe siècle. Photo portrait. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 50124)

26C0006_012

Mercédès Jellinek, du 16 septembre 1889 au 23 février 1929. Fille d'Emil Jellinek et homonyme de la marque Mercedes. Photo portrait. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : U84056)

26C0006_013

En 1900, la Mercedes 35 ch a été créée avec une transmission haute performance, un empattement long et un centre de gravité bas. Elle est considérée comme la première automobile moderne et fut la première à porter le nom Mercedes. La famille de modèles Mercedes-Simplex en est dérivée en 1902. Prise de vue d'une

Mercedes-Simplex 40 ch de 1903 de la Mercedes-Benz Classic Insight « L'ère Mercédès » à Nice et dans ses environs, avril 2017. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : D368603)

26C0006_014

Mercedes 35 ch, la première Mercedes et la première automobile moderne de l'histoire. Photo de la Mercedes de course 35 ch du baron Henri de Rothschild lors de la montée de côte Nice-La Turbie le 29 mars 1901 lors de la Semaine des courses à Nice, du 25 au 29 mars 1901. Au volant : Wilhelm Werner. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : C31392)

26C0006_015

Les 28 et 29 juin 1926, Benz & Cie. et Daimler-Motoren-Gesellschaft fusionnèrent pour former Daimler-Benz AG. La nouvelle société a enregistré la marque de la nouvelle marque Mercedes-Benz le 21 août 1926. Elle combinait les marques précédentes : l'étoile à trois branches venait de Mercedes, la couronne de laurier de Benz. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 2001DIG410)

26C0006_016

Béla Barényi, du 1er mars 1907 au 30 mai 1997. Pionnier de la sécurité passive et inventeur du corps de sécurité avec zones de déformation et cellule rigide pour passagers. Photo portrait. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : A51485)

26C0006_017

La tradition unique de la Mercedes-Benz Classe S : son histoire a commencé en 1903 avec la construction de la puissante Mercedes-Simplex de 60 ch, qu'Emil Jellinek avait transformée en luxueuse voiture de tourisme en 1904. Il est exposé au musée Mercedes-Benz. Le nom Classe S a fait ses débuts en 1972 dans la série 116. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 2008DIG3846)

26C0006_018

Mercedes-Benz 450 SEL 6.9 de 1980. Photo prise au Mercedes-Benz Classic Centre, Fellbach, en 2022. La série 116 fut la première classe de luxe Mercedes-Benz à porter le nom de Classe S en 1972. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : D783243)

26C0006_019

Véhicules des programmes technologiques pionniers XX de Mercedes-Benz. À gauche, le VISION EQXX mettant l'accent sur une efficacité électrique globale au quotidien. Au centre, le CONCEPT AMG GT XX met l'accent sur la performance électrique et une chaîne motopropulsive très innovante. À droite, des exemples de composants et matériaux innovants du programme Demain XX. Photo de décembre 2025. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : 25C0332_001)

26C0006_020

Aperçu de la nouvelle série Mercedes-Benz Classe S 223. Il fera sa première mondiale le 29 janvier 2026.

26C0006_021

Musée Mercedes-Benz, Stuttgart. Ouvert en 2006, il incarne l'héritage et la tradition d'innovation de la marque. La forme de l'ADN humain a inspiré la conception du bâtiment. (Numéro de référence photo dans les archives Mercedes-Benz Classic : D855859)

Véhicules emblématiques datant de 140 ans

26C0006_022

Design emblématique : calandres de radiateur Mercedes-Benz de différentes époques. Photo en studio, prise en 2025.

26C0006_023

Benz Patent Automobile. Réplique authentique de la première automobile au monde datant de 1886. Photo de face en studio, prise en 2025.

26C0006_024

Benz Patent Automobile. Réplique authentique de la première automobile au monde datant de 1886. Photo en studio vue de gauche, prise en 2025.

26C0006_025

Mercedes-Simplex 40 ch, période de production de 1902 à 1903. Véhicule de 1902. Photo en studio vue de gauche, prise en 2025.

26C0006_026

Mercedes-Benz SSK (W 06), période de production 1928 à 1932. Véhicule de 1928. Photo de face en studio, prise en 2025.

26C0006_027

Mercedes-Benz 500 K Special Roadster (W 29), période de production 1934 à 1936. Véhicule de 1934. Photo en studio de gauche avec capot fermé, prise en 2025.

26C0006_028

Mercedes-Benz 500 K Special Roadster (W 29), période de production 1934 à 1936. Véhicule de 1934. Photo détaillée du cockpit, prise en 2025.

26C0006_029

Mercedes-Benz 300 SL « Gullwing » (W 198), période de production 1954 à 1957. Véhicule de 1955. Photo en studio vue de face avec les portes en ailes de mouette ouvertes, prise en 2025.

26C0006_030

Mercedes-Benz 220 SE berline « Fin » de la série 111, période de production 1959 à 1965. Véhicule de 1963. Photo détaillée de la « Fintail » de gauche, prise en 2025.

26C0006_031

Mercedes-Benz 600 « Grand Mercedes » de la série 100, produite de 1963 à 1981. Berline à empattement court depuis 1963. Prise en studio de face avec des portes ouvertes, prise en 2025.

26C0006_032

Mercedes-Benz C 111-II. Véhicule expérimental de 1970. Photo en studio vue de face avec les portes en ailes de mouette ouvertes, prise en 2025.

26C0006_033

Mercedes-Benz 450 SEL 6.9 de 1980 (série 116, période de production 1972 à 1980). Photo en studio vue de gauche, prise en 2025.

26C0006_034

Mercedes-Benz 500 SEL de 1982 (série 126, période de production 1979 à 1992). Photo détaillée du phare gauche, prise en 2025.

26C0006_035

Mercedes-Benz 190 E 2.5-16 Evolution de 1989 (série 201, période de production 1982 à 1993). Photo en studio vue de gauche, prise en 2025.

26C0006_036

Mercedes-Benz 300 SL de 1992 (série 129, période de production 1989 à 2001). Photo en studio vue de gauche, prise en 2025.

26C0006_037

Mercedes-Benz 500 GE V8 de 1993 (série 463). La Classe G est produite depuis 1979. Photo de face en studio, prise en 2025.

26C0006_038

Mercedes-Benz A 160 F1 Edition « Coulthard » de la série 168. Modèle édition spéciale limitée de 1998. Photo en studio vue de gauche, prise en 2025.

26C0006_039

Mercedes-Benz CLS 55 AMG de 2005 (série 219, période de production 2004 à 2010). Photo en studio vue de gauche, prise en 2025.

26C0006_040

Mercedes-Benz CLS 55 AMG de 2005 (série 219, période de production 2004 à 2010). Photo détaillée du feu arrière droit, prise en 2025.

26C0006_041

Mercedes-Benz SLS AMG Coupé de 2013 (série 197, période de production de 2010 à 2014). Photo en studio vue de face avec les portes en ailes de mouette ouvertes, prise en 2025.

26C0006_042

Mercedes-Benz CLA de la série 174. En production depuis 2025. Véhicule de 2025. Photo de face en studio, prise en 2025.