



Informations presse
7 septembre 2025

1 recharge en mégawatts : le CONCEPT AMG GT XX fait une fois de plus preuve de performances exceptionnelles, cette fois à la station de recharge

- Le concept-car atteint le meilleur chiffre de recharge ultra-rapide : plus de 1 mégawatt avec un seul câble de charge
- Le chiffre de 1 mégawatt a été atteint après 0,5 seconde et a tenu pendant environ deux minutes et demie
- Percée technologique dans l'infrastructure de recharge : plus de 1 000 ampères via un câble CCS refroidi par liquide sur le prototype de station de charge MCS

Affalterbach/Munich. Avec 25 records battus, le CONCEPT AMG GT XX a établi de nouvelles normes sur la piste à grande vitesse de Nardò, en Italie. Le programme technologique a démontré de manière impressionnante les performances exceptionnelles de ses moteurs à flux axial et de sa batterie à refroidissement direct. Ces deux technologies entreront en production en série l'année prochaine dans l'architecture haute performance AMG.EA.

Le CONCEPT AMG GT XX démontre une fois de plus ses performances exceptionnelles, cette fois à la station de recharge. Sur un prototype de station de recharge, le concept-car a franchi la limite des 1 000 kW, soit un mégawatt, de puissance de charge. Le programme technologique et le prototype de station de recharge soulignent l'approche de développement globale de Mercedes-Benz.

Dans la semaine qui a suivi l'arrivée légendaire du CONCEPT AMG GT XX à Nardò, la voiture a atteint une puissance de charge maximale de 1 041 kW en charge mégawatt. Il s'agit d'un record historique qui s'inscrit directement dans la série d'autres records établis par ce véhicule. Une puissance de charge incroyablement élevée était disponible immédiatement, la marque du mégawatt ayant été atteinte seulement 0,5 seconde après le début de la charge. Sur la station de recharge, le programme technologique a une fois de plus démontré son endurance exceptionnelle. Le CONCEPT AMG GT XX a été capable de maintenir la puissance de charge de 1 000 kW pendant environ deux minutes et demie. Jusqu'à 1 176 ampères de courant circulent via le câble de charge CCS spécialement développé. Le système a transmis 17,3 kWh en seulement une minute, ce qui équivaut à 125 kilomètres d'autonomie (WLTP¹).

¹ L'information est préliminaire. Les chiffres d'autonomie sont des chiffres préliminaires basés sur des simulations numériques des calculs standard pour WLTP. Il n'existe actuellement aucune valeur confirmée par un organisme d'essai officiellement reconnu, ni homologation de type CE, ni certificat de conformité aux valeurs officielles. Des écarts entre les valeurs indiquées et les valeurs officielles sont possibles. Il n'existe actuellement aucun chiffre contraignant.

Ce record de charge souligne la détermination de Mercedes-Benz et d'Alpitronic à repousser ensemble les limites techniques.

Cette étape importante a été rendue possible grâce à la batterie haute performance innovante du véhicule. Développé à partir de zéro à Affalterbach, il s'inspire de la Formule 1® et utilise des cellules cylindriques NCMA. Grâce à leur conception haute et mince, ces cellules permettent un refroidissement efficace et une densité d'énergie élevée de plus de 300 Wh/kg. Le boîtier de la cellule en aluminium soudé au laser améliore la conductivité en termes de courant et de chaleur, contribuant ainsi aux performances durables de la batterie.

Le refroidissement direct intelligent des cellules de la batterie est assuré par une huile non conductrice d'électricité qui maintient chacune des 3 000 cellules à la température optimale. Ce système de refroidissement assure une dissipation uniforme de la chaleur et soutient la capacité du système de stockage d'énergie à fournir une puissance continue élevée. La tension de plus de 800 volts réduit le poids grâce à un câblage plus léger et raccourcit les temps de charge. De plus, la gestion thermique intelligente contrôle avec précision la température des cellules pour garantir des performances maximales, même en cas d'utilisation intensive.

Révolution dans l'infrastructure de recharge

Une autre clé du succès est l'infrastructure de recharge révolutionnaire rendue possible par Mercedes-Benz en collaboration avec Alpitronic. Au cœur de cette infrastructure de recharge se trouvait un prototype de station de charge spécialement développé combinant le meilleur de deux technologies : une station de charge MCS conçue à l'origine pour les camions a été convertie en un système qui fonctionne avec un câble CCS mince, tout en transmettant en toute sécurité l'immense courant.

Parcs de recharge de nouvelle génération

L'approche consistant à développer conjointement le véhicule et l'infrastructure de recharge montre une fois de plus le potentiel qui existe lorsque les deux sont parfaitement adaptés. Les résultats de la charge en mégawatts seront directement intégrés au développement du nouveau chargeur rapide haute performance. Il sera disponible dans les parcs de recharge Mercedes-Benz en Europe et en Amérique du Nord à partir de 2026. Mercedes-Benz et Alpitronic soulignent ainsi leur force d'innovation et établissent de nouvelles normes en matière de recharge publique.

Contact:

Lena Kastner, +49 (0) 176 309 944 40, lena.kastner@mercedes-benz.com

Felix Siggemann, tél. : +49 (0) 176 309 346 05, felix.siggemann@mercedes-benz.com

Martin Schou, tél. : +49 (0) 176 309 986 38, martin.schou@mercedes-benz.com

De plus amples informations sur **Mercedes-AMG** sont disponibles sur www.mercedes-amg.com et sur notre **compte LinkedIn** sous [Mercedes-Benz AG | LinkedIn](#). Des informations de presse et des services numériques pour les journalistes et les multiplicateurs sont également disponibles sur notre **plateforme en ligne Mercedes-Benz Media** à l'adresse media.mercedes-benz.com.

Mercedes-Benz AG en un coup d'œil

MercedesBenz AG fait partie de MercedesBenz Group AG, qui emploie au total environ 175 000 personnes dans le monde entier et est responsable des activités mondiales de MercedesBenz Cars et MercedesBenz Vans. Ola Källenius est président du conseil d'administration de MercedesBenz AG. L'entreprise se concentre sur le développement, la production et la vente de voitures particulières, de camionnettes et de services liés aux véhicules. De plus, l'entreprise aspire à être le leader dans les domaines de la mobilité électrique et des logiciels automobiles. Le portefeuille de produits comprend la marque MercedesBenz avec MercedesAMG, MercedesMaybach et GClass avec leurs modèles entièrement électriques ainsi que des produits de la marque smart. MercedesBenz AG est l'un des plus grands constructeurs mondiaux de voitures particulières haut de gamme. En 2024, elle a vendu environ 2,4 millions de voitures particulières et de camionnettes. Dans ses deux secteurs d'activité, MercedesBenz AG ne cesse d'étendre son réseau de production mondial avec plus de 30 sites de production sur quatre continents, tout en s'adaptant aux exigences de la mobilité électrique. Dans le même temps,

l'entreprise construit et étend son réseau mondial de production de batteries sur trois continents. La durabilité étant le principe directeur de la stratégie de MercedesBenz et de l'entreprise elle-même, cela signifie créer de la valeur durable pour toutes les parties prenantes : pour les clients, les employés, les investisseurs, les partenaires commerciaux et la société dans son ensemble. La base en est la stratégie commerciale durable du groupe MercedesBenz. L'entreprise assume ainsi la responsabilité des effets économiques, écologiques et sociaux de ses activités commerciales et s'intéresse à l'ensemble de la chaîne de valeur.

