



**Stellantis va équiper davantage de modèles avec son groupe motopropulseur hybride de référence pour répondre à la demande de ses clients européens**

- L'entreprise proposera 30 modèles hybrides en Europe cette année, avec six nouveaux lancements prévus d'ici 2026
- Particulièrement innovantes, les boîtes de vitesses électrifiées à double embrayage (e-DCT) offrent une technologie d'hybridation abordable aux performances exceptionnelles
- Une récupération d'énergie importante lors des phases de décélération permet de réduire la consommation de carburant et les émissions de CO<sub>2</sub> jusqu'à 20% par rapport à un groupe motopropulseur à combustion interne
- Une augmentation de 41% des ventes de modèles hybrides en EU30 est enregistrée depuis le début de l'année 2024 par rapport à la même période l'an passé. Et une hausse du taux d'adoption par les clients est attendue grâce aux nouveaux lancements
- Des plateformes multi-énergies uniques et une stratégie de production flexible offrent aux clients de Stellantis la liberté de choix parmi son portefeuille de 14 marques emblématiques

AMSTERDAM, le 9 juillet 2024 – Stellantis s'appuie sur son approche multi-énergies unique pour réagir rapidement à la forte hausse des commandes de véhicules hybrides en Europe, notamment les modèles équipés de la nouvelle technologie hybride avancée eDCT. L'entreprise proposera 30 modèles hybrides en Europe cette année et prévoit d'en commercialiser six de plus d'ici 2026. Les versions hybrides offrent une expérience de conduite exceptionnelle tout en réduisant les émissions de CO<sub>2</sub>, le tout à un prix plus abordable que les véhicules 100 % électriques ou les hybrides rechargeables.

Stellantis a augmenté de 41 % ses ventes de modèles hybrides en EU30 depuis le début de l'année 2024 par rapport à la même période en 2023<sup>1</sup>, et prévoit une adoption par les clients en hausse avec les nouveaux lancements à venir. Stellantis est le leader des ventes de véhicules à faibles émissions, comprenant les véhicules électriques à batterie, les véhicules à pile à combustible, les hybrides rechargeables et les hybrides, dans l'EU30 pour les segments A et B et les véhicules utilitaires légers.

« À une époque qui associe développement durable et innovation, Stellantis réaffirme son engagement ultime d'offrir une technologie hybride avancée à ses clients européens », a déclaré Uwe Hochgeschurtz, Chief Operating Officer de Stellantis, Europe élargie. « Cette technologie améliore non seulement l'efficacité et les performances des moteurs à combustion traditionnels, mais elle nous propulse également vers un futur à faibles émissions, avec une autonomie accrue des véhicules et un prix plus abordable pour nos clients. »

*Véhicules hybrides de Stellantis disponibles actuellement ou dans le courant de l'année en Europe :*

- Alfa Romeo Junior et Tonale
- Nouvelle Citroën C3, Nouveau C3 Aircross, C4, C4X, C5 AirCross, C5X
- DS 3 et DS 4
- Fiat Panda et 600
- Jeep® Avenger, Renegade et Compass
- Nouvelle Lancia Ypsilon
- Maserati Grecale
- Opel/Vauxhall Corsa, Astra, Astra SportsTourer, Mokka, Frontera, Nouveau Grandland
- Peugeot 208, 308, 308 SW, 408, 2008, Nouveau 3008, Nouveau 5008

---

<sup>1</sup> Par comparaison entre les périodes allant de janvier à mai 2024 et de janvier à mai 2023, chiffres basés sur des données internes et des sources tierces publiques

## Les modèles hybrides de Stellantis

Stellantis propose un large éventail de technologies – hybride, hybride rechargeable et 100 % électrique – grâce à son [empreinte industrielle multi-énergies](#) permettant d'offrir à ses clients des choix adaptés en fonction de leurs préférences, de leurs modes de conduite et de la taille de leurs véhicules. Les véhicules hybrides récupèrent l'énergie cinétique qui, à défaut, serait perdue lors des phases de freinage et de décélération. Cette énergie est stockée dans une batterie légère et compacte puis réutilisée pendant l'accélération, favorisant ainsi une expérience de conduite plus économe en carburant.

« Nous disposons d'une solution hybride particulièrement compétitive qui monte aujourd'hui en puissance grâce à la nouvelle technologie eDCT que nous déployons sur de nombreux modèles pour la rendre accessible à un grand nombre de clients », a déclaré Sébastien Jacquet, Deputy Chief Engineering Officer de Stellantis. « Les véhicules hybrides sont faciles à utiliser et n'exigent pas des conducteurs qu'ils changent leurs habitudes de conduite par rapport aux voitures équipées d'un moteur à combustion interne traditionnel. Grâce à notre technologie avancée eDCT, la voiture peut rouler avec le moteur à combustion interne coupé, notamment à faible vitesse, ce qui permet de réduire les émissions de CO<sub>2</sub> et la consommation de carburant. Il ne s'agit pas seulement d'une innovation, mais d'une innovation à la portée de tous. »

### Technologie hybride avancée eDCT

La plupart des véhicules hybrides des marques Stellantis en Europe sont désormais équipés de la technologie de pointe eDCT et de son moteur électrique de 21 kW intégré, pour une expérience de conduite incroyablement fluide et agréable, avec la possibilité notamment de circuler en mode tout électrique en ville. Le moteur électrique permet au véhicule de rouler avec le moteur à combustion interne coupé. La batterie du système (48 volts et 0,9 kWh) offre jusqu'à 1 km d'autonomie à vitesse régulière et peut également fournir une propulsion électrique en roues libres ou lors des trajets à charge réduite. En roues libres ou pendant le freinage, le moteur électrique se transforme en générateur pour capturer l'énergie cinétique et recharger la batterie en électricité. Un générateur Belt-Starter permet une transition rapide et transparente entre les modes hybride et électrique.

Le système de propulsion hybride avec eDCT est conçu pour optimiser les économies de carburant, avec une réduction de près de 20 % des émissions de CO<sub>2</sub> par rapport à un moteur à combustion classique avec boîte automatique. Modulaire et innovant, l'eDCT peut également convenir aux modèles hybrides rechargeables grâce à 93 % d'éléments communs (seuls le module de propulsion électrique et l'onduleur changent).

Stellantis produit actuellement des véhicules hybrides dans plus de 70 % de ses sites européens. Par le biais de leur co-entreprise eTransmissions, Stellantis et son partenaire fabriquent actuellement des eDCT à Metz en France et à Turin en Italie, alimentant ainsi 11 sites de production automobile, avec une capacité de production combinée supérieure à 1,2 million d'eDCT par an.

Dans le cadre de son plan stratégique Dare Forward 2030, Stellantis investira plus de 50 milliards d'euros dans l'électrification au cours de la prochaine décennie et prévoit d'atteindre 100 % de ses ventes de voitures particulières en électrique (BEV) en Europe et de 50 % pour les voitures particulières et les véhicules utilitaires légers aux États-Unis d'ici à 2030. Pour réaliser ces objectifs, l'entreprise s'assure donc de la disponibilité d'environ 400 GWh de capacité de batterie, avec notamment le soutien de plusieurs usines de production de batteries en Amérique du Nord et en Europe. Stellantis est actuellement en bonne voie pour devenir une entreprise neutre en carbone d'ici 2038, tous champs d'application confondus, avec un pourcentage de compensation des émissions résiduelles à un seul chiffre.

# # #

## À propos de Stellantis

Stellantis N.V. (NYSE : STLA / Euronext Milan : STLAM / Euronext Paris : STLAP) est l'un des principaux constructeurs automobiles au monde, dont l'objectif est d'offrir à tous une liberté de mobilité propre, sûre et abordable. Connu pour son portefeuille unique de marques emblématiques et innovantes, notamment Abarth, Alfa Romeo, Chrysler, Citroën, Dodge, DS Automobiles, Fiat, Jeep®, Lancia, Maserati, Opel, Peugeot, Ram, Vauxhall, Free2move et Leasys. Stellantis est aujourd'hui dans la mise en œuvre de son plan stratégique audacieux Dare Forward 2030, afin de devenir une 'tech company' de mobilité et d'atteindre la neutralité carbone d'ici à 2038, avec un pourcentage de compensation des émissions résiduelles à un seul chiffre, tout en créant de la valeur ajoutée pour l'ensemble des parties prenantes. Pour en savoir plus : [www.stellantis.com](http://www.stellantis.com).



---

### Pour plus d'informations, merci de contacter :

**Fernão SILVEIRA** +31 6 43 25 43 41 – [fernao.silveira@stellantis.com](mailto:fernao.silveira@stellantis.com)

**Massimo DE MICHELI** +39 335401530 – [massimo.demicheli@stellantis.com](mailto:massimo.demicheli@stellantis.com)

[communications@stellantis.com](mailto:communications@stellantis.com)  
[www.stellantis.com](http://www.stellantis.com)

## FORWARD-LOOKING STATEMENTS

*This communication contains forward-looking statements. In particular, statements regarding future events and anticipated results of operations, business strategies, the anticipated benefits of the proposed transaction, future financial and operating results, the anticipated closing date for the proposed transaction and other anticipated aspects of our operations or operating results are forward-looking statements. These statements may include terms such as “may”, “will”, “expect”, “could”, “should”, “intend”, “estimate”, “anticipate”, “believe”, “remain”, “on track”, “design”, “target”, “objective”, “goal”, “forecast”, “projection”, “outlook”, “prospects”, “plan”, or similar terms. Forward-looking statements are not guarantees of future performance. Rather, they are based on Stellantis’ current state of knowledge, future expectations and projections about future events and are by their nature, subject to inherent risks and uncertainties. They relate to events and depend on circumstances that may or may not occur or exist in the future and, as such, undue reliance should not be placed on them.*

*Actual results may differ materially from those expressed in forward-looking statements as a result of a variety of factors, including: the ability of Stellantis to launch new products successfully and to maintain vehicle shipment volumes; changes in the global financial markets, general economic environment and changes in demand for automotive products, which is subject to cyclical; Stellantis’ ability to successfully manage the industry-wide transition from internal combustion engines to full electrification; Stellantis’ ability to offer innovative, attractive products and to develop, manufacture and sell vehicles with advanced features including enhanced electrification, connectivity and autonomous-driving characteristics; Stellantis’ ability to produce or procure electric batteries with competitive performance, cost and at required volumes; Stellantis’ ability to successfully launch new businesses and integrate acquisitions; a significant malfunction, disruption or security breach compromising information technology systems or the electronic control systems contained in Stellantis’ vehicles; exchange rate fluctuations, interest rate changes, credit risk and other market risks; increases in costs, disruptions of supply or shortages of raw materials, parts, components and systems used in Stellantis’ vehicles; changes in local economic and political conditions; changes in trade policy, the imposition of global and regional tariffs or tariffs targeted to the automotive industry, the enactment of tax reforms or other changes in tax laws and regulations; the level of governmental economic incentives available to support the adoption of battery electric vehicles; the impact of increasingly stringent regulations regarding fuel efficiency requirements and reduced greenhouse gas and tailpipe emissions; various types of claims, lawsuits, governmental investigations and other contingencies, including product liability and warranty claims and environmental claims, investigations and lawsuits; material operating expenditures in relation to compliance with environmental, health and safety regulations; the level of competition in the automotive industry, which may increase due to consolidation and new entrants; Stellantis’ ability to attract and retain experienced management and employees; exposure to shortfalls in the funding of Stellantis’ defined benefit pension plans; Stellantis’ ability to provide or arrange for access to adequate financing for dealers and retail customers and associated risks related to the operations of financial services companies; Stellantis’ ability to access funding to execute its business plan; Stellantis’ ability to realize anticipated benefits from joint venture arrangements; disruptions arising from political, social and economic instability; risks associated with Stellantis’ relationships with employees, dealers and suppliers; Stellantis’ ability to maintain effective internal controls over financial reporting; developments in labor and industrial relations and developments in applicable labor laws; earthquakes or other disasters; risks and other items described in Stellantis’ Annual Report on Form 20-F for the year ended December 31, 2023 and Current Reports on Form 6-K and amendments thereto filed with the SEC; and other risks and uncertainties.*

*Any forward-looking statements contained in this communication speak only as of the date of this document and Stellantis disclaims any obligation to update or revise publicly forward-looking statements. Further information concerning Stellantis and its businesses, including factors that could materially affect Stellantis’ financial results, is included in Stellantis’ reports and filings with the U.S. Securities and Exchange Commission and AFM.*